



ORFA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Julio 2.013

FICHA TÉCNICA

Nº40804101

ORFADUR H. B.

UNE 48272

EPOXI CAPA GRUESA

APLICACIONES

Se emplea como capa intermedia en un sistema epoxídico en el que se requiera un alto espesor, sobre superficies metálicas imprimadas con **ORFACINC EPOXI, ORFAMIN EP., ORFAMIN PHOS, ORFASILICATO.**

Como capas de acabado son especialmente indicados el ORFADUR, ORFADUR RC o el ORFAPOL, este último cuando se requiere retención de brillo y color.

Se utiliza también como protección del hormigón y de la madera sometidos a ataques químicos o inmersión continua en aguas de cualquier tipo.

Destacamos su aplicación en petroquímicas, construcciones navales, químicas, hidroeléctricas, etc.

PROPIEDADES

- Sella y protege a la imprimación de ataques de productos químicos y ambientes fuertemente agresivos.
- Permite la aplicación en capas de espesores superiores a los 100 micrómetros.
- Resiste la inmersión continua en aguas industriales, marinas ó desmineralizadas.
- Soporta temperaturas de 130 °C de calor seco.
- Resiste los 20 °C bajo cero.
- Presenta gran dureza y resistencia a la abrasión.
- Presenta una buena base de anclaje para capas posteriores, incluso estando totalmente curado.

MODO DE EMPLEO

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

La superficie a proteger debe estar seca, limpia y se debe evitar al pintar, humedad relativa superior al 85 % y temperatura ambiente inferior a 15 °C.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO:

Es precisa una perfecta homogenización de la mezcla de los dos componentes en proporción 85/15 antes de la aplicación. Dicha mezcla tiene una vida útil de utilización de 8 horas.

APLICACIÓN:

Puede aplicarse a brocha, rodillo o pistola sin aire. Caso de ser necesario puede diluirse con un 2-5% de DILUYENTE ORFADUR.

Se recomienda respetar un intervalo mínimo de 8 horas entre las distintas capas intermedias o de acabado.

PRECAUCIONES

- Aplíquese con buena renovación de aire.
- Evitar el contacto prolongado con la piel.
- Contiene disolventes inflamables.
- Evitar salpicaduras del producto en los ojos.

CARACTERÍSTICAS

Composición básica	Epoxi- Poliamida
Acabado	Satinado
Color.....	Blanco hueso
Peso específico mezcla	1,40 – 1,50
Viscosidad a 25 °C.....	95 - 110 K.U.
Sólidos en volumen	58,6 %
Proporción de la mezcla en peso.....	85 A /15 B
Vida útil de la mezcla (Pot-Life).....	8 horas
Secado a 20 °C:	
Tacto	1 hora
Total	8 horas
Polimerización completa	7 días
Rendimiento teórico por 100 micrómetros.....	5,8 m²/l. ó 4 m²/Kg.
Tiempo de repintado.....	Mínimo 8 horas
.....	Máximo no tiene

PRESENTACIÓN

Se suministra en juegos de 5 Kg. y 25 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	25 Kg	5 Kg
Componente Base	21,25	4,25
Componente Endurecedor	3,75	0,75

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30° C