

## INFORME DE ENSAYO

Nº ASUNTO/INFORME P-16-18812

CLIENTE: **INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**

DIRECCIÓN: Barrio de Aguirre, nº 5  
48480 ARRIGORRIAGA (BIZKAIA)

MATERIAL ENSAYADO: DOS MUESTRAS DE RECUBRIMIENTO EPOXI AL  
AGUA DE DOS COLORES DISTINTOS (BLANCO Y GRIS  
RAL 7040)  
REF: ORFAPOX AQUA

FECHA DE RECEPCIÓN: 08.11.2016

FECHA DE REALIZACIÓN: 23.11.2016

Nº TOTAL DE HOJAS

6

(INCLUIDA LA PRESENTE)

Los resultados del ensayo sólo se refieren al material sometido a ensayo.

Este informe no podrá ser reproducido sin la autorización expresa de GAIKER ®, excepto cuando lo sea de forma íntegra. En el supuesto de que el cliente precise un dictamen pericial para su utilización en juicio, podrá solicitarlo adicionalmente, presupuestándose de manera independiente el importe y los gastos asociados.



Iratxe Zuazola

Coordinadora de E + C

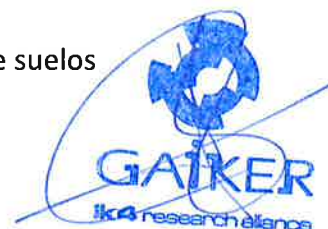
Zamudio, a 29 de Noviembre de 2016

## MATERIAL

Se han recibido de **INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**, muestras de dos recubrimientos epoxi bi-componente al agua para suelos de dos colores diferentes (blanco y gris RAL 7040). Las muestras se aplican sobre sustrato estándar de fibrocemento para ser ensayadas.

Sus principales características se indican a continuación de acuerdo con la información proporcionada por el cliente (ver ficha informativa):

Referencia comercial:	<b>ORFAPOX AQUA RECUBRIMIENTO EPOXI AL AGUA</b>
Nombre y dirección del fabricante:	INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A. Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA (BIZKAIA)
<u>Características del producto:</u>	
Tipo:	Epoxi al agua bi-componente
Color:	Blanco y gris RAL 7040
Brillo mezcla:	Satinado-mate
Viscosidad mezcla a 25°C:	70 – 80 K.U según color
Peso específico mezcla a 25 °C:	1,28 ± 0,15 g/cm <sup>3</sup> según color
Proporción de la mezcla en peso	100 partes de componente A y 22,23 de catalizador
Vida útil de la mezcla (pot-life):	60 minutos
Secado al tacto a 25°C:	90 minutos
Secado total a 25°C:	24 horas
Polimerización total:	7 días
Masa aplicada por unidad de superficie:	250 g/m <sup>2</sup> aprox. en dos manos de 125 g/m <sup>2</sup> cada una
<u>Sustrato estándar:</u>	
Tipo:	Fibrocemento
Euroclase de reacción al fuego:	A2-s1,d0 y A2fl-s1
Espesor (mm):	8 ± 2
Densidad (kg/m <sup>3</sup> ):	1800 ± 200
<u>Condición final de uso:</u>	Recubrimiento de suelos



Las muestras han sido identificadas por el cliente y referenciadas internamente como se indica a continuación:

Sus referencias

**ORFAPOX AQUA BLANCO**  
**ORFAPOX AQUA GRIS RAL 7040**

Nuestras referencias

**P-16-18812-A-1**  
**P-16-18812-A-2**

## ENSAYOS

Se ha solicitado la realización del siguiente ensayo:

- Ensayo de reacción al fuego de los revestimientos para suelos. Parte 1: Determinación del comportamiento al fuego mediante una fuente de calor radiante según norma EN ISO 9239-1:2010.

Se ensaya una única probeta de cada material con aplicación del recubrimiento en sentido longitudinal.

El ensayo tiene por objeto la selección del color más desfavorable para ensayar en posteriores ensayos de caracterización siguiendo las directrices recogidas en el documento EGOLF RECOMMENDATION 003-2016 "Selection of colours for covering a range".

El acondicionamiento ha sido realizado siguiendo los criterios de la norma EN 13238:2010. Apartado 4.2: Acondicionamiento hasta conseguir peso constante.



## RESULTADOS

Los resultados obtenidos se presentan a continuación:

Ensayo de panel radiante de suelos s/n UNE EN ISO 9239-1:2010 <sup>(1)</sup>

**Muestra: ORFAPOX AQUA BLANCO**

(P-16-18812-A-1)

Parámetro	Probeta 1
Flujo crítico (kW/m <sup>2</sup> )	≥ 11,0 <sup>(2)</sup>
Producción total de humo (%.min)	2,16

**Muestra: ORFAPOX AQUA GRIS RAL 7040**

(P-16-18812-A-2)

Parámetro	Probeta 1
Flujo crítico (kW/m <sup>2</sup> )	≥ 11,0 <sup>(2)</sup>
Producción total de humo (%.min)	1,59

(1) Se ensaya una réplica de cada muestra. El recubrimiento ha sido aplicado de forma longitudinal sobre el soporte de fibrocemento.

(2) El frente de llamas no supera los 110 mm de propagación.

### NOTAS:

- (1) Los resultados de los ensayo corresponden al comportamiento de las muestras de un producto, bajo las condiciones particulares de ensayo. No pretenden constituir el único criterio de valoración del riesgo potencial de incendio que puede llevar el uso del producto.
- (2) "Este documento no representa ninguna aprobación tipo ni certificación del producto".
- (3) "Las incertidumbres están a disposición del cliente"



Jesus Ballesteró Maestu

Responsable Máximo de Ensayo  
Zamudio, a 29 de Noviembre de 2016



**INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**  
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA  
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362  
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Noviembre 2016

## FICHA TÉCNICA

# ORFAPOX AQUA

## RECUBRIMIENTO EPOXI AL AGUA

### APLICACIONES

- Protección de suelos industriales y Parkings.
- Sellado de tratamiento asfálticos.
- Pistas deportivas.
- Protección de elementos que no admiten disolvente (porespán, cauchos, breas, etc.).
- Capa estanca intermedia entre dos sistemas de pintura incompatibles.

### PROPIEDADES

- Confiere a la unión gran resistencia a la tracción y deslizamiento.
- Buenas resistencias mecánicas.
- Compatibilidad con la humedad del soporte.
- Exento de disolvente.
- Permite repintado sobre cualquier tipo de pintura.
- Resistencia a los agentes químicos.
- Fácilmente lavable y desinfectable.

### MODO DE EMPLEO

**Condiciones que debe reunir el soporte.-** La superficie debe estar limpia, exenta de polvo, grasa, etc. En caso de aplicar sobre superficies viejas, debe cepillarse el soporte hasta alcanzar una base limpia y consistente.

Tolera mejor que otros productos, superficies ligeramente húmedas, pero debe descartarse la aplicación cuando pueda existir presión exterior.

#### Aplicación del producto.

La primera operación consiste en mezclar por medios mecánicos homogéneamente los dos componentes que se presentan en proporciones estequiométricas, una vez mezclados los dos componentes, se irá añadiendo lentamente y en agitación mecánica continua la cantidad de agua necesaria (5-10% para la primera mano y 5% para la segunda mano) a fin de que la emulsión que se forme sea estable.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla el endurecedor con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que se debe iniciar de inmediato la aplicación.

La vida de la mezcla o pot-life es de 1 hora a 25° C. La aplicación del producto se realizará a brocha, rodillo o pistola, caso de ser necesario diluir, se utilizará agua.

Cuando sea necesario dar más de una mano, se respetará un tiempo de repintado comprendido entre 20 y 24 horas.

**Compatibilidades.**- Sobre una capa de ORFAPOX AQUA pueden aplicarse todo tipo de pinturas y él a su vez puede aplicarse sobre cualquier tipo de imprimación o pinturas, puesto que prácticamente no tiene incompatibilidades.

**Rendimiento.**-1 Kg. de ORFAPOX AQUA cubre 3-4 m<sup>2</sup> en capa de 50 micras.

CARACTERÍSTICAS	
Naturaleza	Epoxi al agua.
Color	Blanco, Gris y Rojo (otros colores bajo pedido)
Brillo mezcla	Satinado-Mate
Viscosidad mezcla a 25° C	70 - 80 K.U. según color
Peso específico mezcla a 25° C	1,28 g/ml ± 0,15 según color
Proporción de la mezcla en peso	100 Partes Componente "A" / 22.23 Catalizador
Vida útil de la mezcla (pot-life)	60 minutos.
Secado al tacto a 25° C	90 minutos.
<b>SECADO TOTAL A 25° C</b>	<b>24 HORAS.</b>
Polimerización total	7 días.
Rendimiento para 50 micras	3-4 m <sup>2</sup> /Kg.

### PRESENTACIÓN

EL ORFAPOX AQUA SE SUMINISTRA EN JUEGOS DE 5 y 20 kg., CONTENIENDO CADA UNO DE ESTOS JUEGOS:

	Kg	Kg
Componente Base	4,091 Kg.	16,363 Kg.
Componente Endurecedor	0,909 Kg.	3,637 Kg.
<b>TOTAL</b>	<b>5 Kg</b>	<b>20 Kg</b>

Conservar en envase original y cerrado, al abrigo de heladas y fuertes calores.