

FICHA TÉCNICA


Nº 11005101

ESMALTE POLIURETANO ALIFÁTICO BLANCO AL-55



DY-9


INTERIOR
EXTERIOR


ADHERENCIA



MEZCLA


9-10 m²/L


24 h

DESCRIPCIÓN:

Esmalte blanco brillante de dos componentes a base de resinas que no amarillean. Retícula mediante la adición de un 20% de Catalizador Ref.-CL 55.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

	BASE	CATALIZADOR	MEZCLA
COLOR:	BLANCO		
RELACIÓN DE LA MEZCLA:	BASE/ CATALIZADOR: 5 ÷ 1 (20%)		
VISCOSIDAD (20°C):	200'' - 240''	18 ± 5''	100 - 150''
DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):	1,300 ± 0,05 g/ml.	1 ± 0,05 g/ml.	1,210 ± 0,05 g/ml.
SÓLIDOS EN PESO:	60,8%	45,3%	58%
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	48,38%	41,5%	45%
SECADO al TACTO:	1 Hora aprox.		
VIDA DE MEZCLA:	Más de 8 horas.		
REPINTADO:	24 Horas		
RENDIMIENTO:	9-10 m ² /L./mano (Para 45-50 µ secas)		
DILUYENTE:	DY-9		

COMPOSICIÓN:

Ligante: Resinas acrílicas.
Catalizador: POLIISOCIANATO ALIFÁTICO.
Pigmento: BIÓXIDO DE TITANIO.
Disolventes: NAFTA, ÉSTERES y CETONAS.

PROPIEDADES:

- Aplicación a brocha y rodillo, pudiéndose aplicar también con todo tipo de pistolas si se rebaja adecuadamente.
- Gran poder de cubrición y de pigmentación.
- Rápida liberación de disolventes.

PROPIEDADES:

- Excelente resistencia al amarilleo.
- Gran anclaje sobre diversos soportes.
- Gran resistencia al roce, al rayado y a los golpes.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Muy buena resistencia a ácidos y álcalis.

APLICACIONES:

Sobre soportes metálicos (hierro, acero, latón, aluminio, hierro galvanizado), hormigón, poliéster reforzado con fibra de vidrio, imprimaciones Epoxi 2/C, etc...

NORMAS DE APLICACIÓN:

Remover bien el contenido del envase antes de su utilización. Las superficies a pintar deben estar preparadas adecuadamente según sea la naturaleza de las mismas y el proceso de trabajo a seguir.

Las **superficies de hierro y acero** deben estar exentas de grasa, óxido y calamina.

Para conseguir una buena protección anticorrosiva se recomienda la aplicación de una imprimación Epoxi 2 comp.

Sobre **aluminio y galvanizado** se puede aplicar directamente, previa limpieza y desengrasado. Si se desea una mayor protección habría de aplicarse una mano previa de imprimación Epoxi 2 comp.

Sobre **superficies de hormigón**, para conseguir una buena adherencia es necesario que el soporte presente una cierta rugosidad y que, además esté exenta de manchas de grasa, caucho, agentes curativos, lechada de cal y cualquier otro material extraño. Aplicar la primera mano rebajada un 20-25% con diluyente DY-9 y transcurridas 24 horas aplicar la 2ª mano sin diluir ó diluida un 5% con Diluyente DY-9. Si fuere necesario, aplicar una tercera mano.

Si la aplicación del producto se realiza a pistola, rebajar adecuadamente el producto (20% aprox.) con diluyente DY-9.

(Relación Base/ Catalizador/ Diluyente= 5/ 1/ 1).

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-9 inmediatamente después de su uso.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de:	<u>BASE</u>	<u>CATALIZADOR</u>	<u>TOTAL PRODUCTO</u>
	3 L.	0,600 L.	3,6 L.
	0,625 L.	0,125 L.	0,750 L.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362
info@pinturas-eurocolor.com www.pinturas-eurocolor.com

