

**FICHA TÉCNICA**

Nº 16005100

**GALVAZINC**



**DESCRIPCIÓN:**

Imprimación anticorrosiva cuya formulación a base de resinas sintéticas especiales y pigmentos de zinc, le proporcionan un excelente poder antioxidante y una extraordinaria adherencia, haciendo de él un producto idóneo para la protección de estructuras metálicas expuestas a las adversas condiciones de intemperie ó humedad.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

<b>ACABADO (UNE-EN ISO 2813):</b>	<b>MATE</b>
<b>COLOR:</b>	<b>GRIS AZULADO</b>
<b>VISCOSIDAD (20°C) (UNE 48076:1992):</b>	<b>100- 120 KU</b>
<b>DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):</b>	<b>1,80 ± 0,10 gr/ml.</b>
<b>EXTRACTO SECO EN PESO:</b>	<b>76% ± 1</b>
<b>EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:</b>	<b>44% ± 1</b>
<b>SECADO:</b>	<b>AL TACTO: 10 Min. TOTAL: 1 Hora.</b>
<b>REPINTADO:</b>	<b>24 horas</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	<b>5-6 m<sup>2</sup>/kg. para un espesor de 40-50 micras</b>
<b>DILUYENTE:</b>	<b>DY-5</b>
<b>Máx. COV, 2004/42/CE:</b>	<b>Cat. A/i: 500 gr/L.</b>

**COMPOSICIÓN:**

Ligante: Resinas sintéticas especiales.  
 Pigmento: Polvo de Zinc Metálico, Oxido de Zinc.  
 Disolvente: White Spirit.

## PROPIEDADES:

- PROTECCIÓN GALVÁNICA
- Gran poder antioxidante.
- Extraordinaria adherencia.
- Forma una película lisa y uniforme mate de color sin imperfecciones superficiales.
- Sirve como capa de acabado, presentando tono gris muy adecuado para las construcciones metálicas.
- Resiste 200 °C de calor seco.

## APLICACIONES:

Puede aplicarse como imprimación y acabado sobre toda clase de estructuras metálicas expuestas a las más rigurosas condiciones ambientales, intemperie y humedad.

## NORMAS DE APLICACIÓN:

Remover bien el contenido del envase hasta homogeneizar el producto.  
Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, sin polvo y sin grasa.

Si dichas superficies presentan óxido debe eliminarse el mismo mediante limpieza manual o mecánica (preparación de superficie mínima: St.-3 NORMA SIS- 055900).

Si presenta restos de pintura antigua, ésta ha de eliminarse por los medios habituales.

En caso necesario puede diluirse el producto hasta un 5-10 % para su aplicación brocha-rodillo, y de un 15% para su aplicación pistola, con diluyente DY-5.

Entre capas sucesivas de GALVAZINC, debe transcurrir al menos 24 horas, evitando siempre la humedad.

## LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-5 inmediatamente después de su uso.

## CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

## INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

## ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de 5 kg.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



**INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**  
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos  
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.  
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362

[info@pinturas-eurocolor.com](mailto:info@pinturas-eurocolor.com)

[www.pinturas-eurocolor.com](http://www.pinturas-eurocolor.com)

