



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Septiembre 2021

FICHA TÉCNICA

Nº40904271

ORFADUR CPS ALTA RESISTENCIA

RECUBRIMIENTO EPOXI NOVOLACA DE CAPA GRUESA

DESCRIPCIÓN:

ORFADUR CPS ALTA RESISTENCIA es un recubrimiento basado en una resina epoxi novolaca (fenólica) endurecido por aminas alifáticas, formando una capa gruesa de alta resistencia química.

PROPIEDADES:

Gran resistencia química a distintos agentes agresivos, alcoholes, aceites, ácidos orgánicos, disolventes, grasas, alquitranes, etc.

Excelente resistencia al agua caliente.

Totalmente impermeable, permite su constante inmersión en diversos productos químicos.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

El **ORFADUR CPS ALTA RESISTENCIA** se utiliza fundamentalmente en la protección interior de tanques destinados al almacenamiento de gasolinas y crudos, hidrocarburos alifáticos y aromáticos, mezclas de combustibles, alcoholes, incluyendo elevadas concentraciones de metanol, ciertas disoluciones ácidas, disoluciones alcalinas, depósitos para agua caliente, asfaltos y betunes, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo Satinado
- Color Blanco y Rojo principalmente,
otros colores sujetos a pedidos mínimos.
- Peso específico Base: $1,86-1,89 \pm 0,03 \text{ gr/cm}^3$ según color
..... Mezcla: $1,70-1,78 \pm 0,03 \text{ gr/cm}^3$ según color
- Viscosidad Stormer a 20 °C Base Tixotrópico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: (sigue...)

- % Sólidos en Peso de la mezcla82-84%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla65-67%
- Rendimiento teórico para 100 micras.....3,6 m²/Kg
- Secado a 25 °C y humedad relativa del 60%
 - Al tacto.....2 horas
 - Curado total:De 10 °C a 20 °C 14 días
 -De 20 °C a 30 °C 10 días
 -De 30 °C a 35 °C 7 días
 -De-35 °C a 40 °C.....5 días
- Vida útil de la mezcla (pot-life) a 25 °C2 horas
- Resistencia a la temperatura en seco:150 °C
- Resistencia a la temperatura en inmersión :100 °C
(siempre con un post curado de 24 horas a 60 °C)
- Proporción de mezcla Base/Catalizador:..En peso90/10
.....En volumen.....82/18

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

ACERO: Estará chorreado a grado Sa 3 o Sa 2½ (SIS 055900) con rugosidad 50-100 micrómetros y sin imprimación, la temperatura del soporte no debe ser inferior a 10 °C y por lo menos 3 °C por encima del punto de rocío.

Preparación del producto.

La primera operación consiste en la mezcla homogénea de los dos componentes, que se presentan en proporciones estequiométricas.

Conviene respetar un tiempo de inducción antes de verificar la aplicación:

- 15 minutos a 15 °C
- 10 minutos a 20 °C
- 5 minutos a 25 °C

Vida de la mezcla: 2 horas a 25 °C.

Aplicación.

La aplicación del producto puede realizarse con equipo de pulverización airless, pistola aerográfica, brocha o rodillo.

Caso de ser necesario diluir, se recomienda utilizar **DILUYENTE ORFADUR CPS** y no sobrepasar el 5% en volumen de disolvente. Nunca usar otro tipo de disolvente.

Se recomienda verificar el repintado a intervalos comprendidos entre 24 horas y 4 días.

Es conveniente siempre aplicar tres capas de producto de 100 micrómetros cada una para evitar la existencia de poros y conseguir el espesor conveniente.

TABLA DE RESISTENCIAS:

PRODUCTO	INMERSIÓN	RESULTADO
Agua destilada	5 años	Inalterado
Agua de mar	5 años	Inalterado
Etilenglicol	5 años	Inalterado
Xileno	5 años	Inalterado
White Spirit	5 años	Inalterado
Gasolina	5 años	Inalterado
Aceite crudo	5 años	Inalterado
Tolueno	5 años	Inalterado
Sosa cáustica 5%	1 año	Inalterado
Ácido acético 5%	1 año	Inalterado
Ácido sulfúrico 2%	1 año	Inalterado
Sosa cáustica 25%	1 año	Inalterado
Amoníaco 5%	1 año	Inalterado
Amoníaco 10%	1 año	Inalterado
Ácido fosfórico 10%	1 año	Inalterado
Ácidos grasos de linaza	1 año	Inalterado
Fam B	1 año	Inalterado
Etanol	1 año	Inalterado

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 9 y 36 kg conteniendo cada uno de estos juegos:

Componente Base	8,1 Kg.	32,4 Kg.
Componente Catalizador	0,9 Kg.	3,6 Kg.
TOTAL	9 Kg.	36 Kg.

**Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto**