



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Septiembre 2021

**FIGHA
TÉCNICA**

Nº40904271

ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA

Recubrimiento Epoxi 100% sólidos

DESCRIPCIÓN:

ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA, es un recubrimiento de altas prestaciones base de resina epoxi 100% que una vez catalizado y curado, nos proporciona una película de gran resistencia química, empleado para la protección del acero y hormigón sometidos a los más severos ataques químicos.

PROPIEDADES:

ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA presenta las siguientes características:

- ✓ **EXCELENTE RESISTENCIAS QUÍMICAS** a soluciones ácidas, alcalinas, disolventes gasolinas y diversos productos químicos.
- ✓ **MUY BUENA ADHERENCIA** sobre hormigón, acero y superficies de poliéster reforzado con fibra de vidrio.
- ✓ Presenta un **buen curado**, incluso a bajas temperaturas, con **muy buena resistencia a la carbonatación**, no apareciendo las típicas manchas blanquecinas superficiales.
- ✓ **Buena fluidez para la aplicación**, permite la aplicación en capas de espesor variable, tanto como pintura, como mortero de altos espesores; permite también obtener acabados antideslizantes sembrando con áridos adecuados.
- ✓ **Impermeable al agua**, con un fácil mantenimiento y limpieza.
- ✓ **No contiene disolventes** y es un producto **NO CMR** (No Cancerígeno, No Mutagénico, Ni Tóxico para la Reproducción).

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA es utilizado ampliamente en:

- ✓ **Protección interior de tanques** destinados al almacenamiento de distintos productos químicos en general, disoluciones acuosas (ácidas y básicas), disolventes aromáticos y alifáticos, gasolinas, petróleos, crudos....

- ✓ **Protección de suelos** sometidos a frecuentes derrames y salpicaduras de todo tipo de agentes químicos agresivos, en industria petroquímica, talleres de galvanoplastia, industria de la celulosa, industria alimentaria (lácteas, vinícola...)
- ✓ **Sellado y protección de cubetos de retención** usados en todo tipo de industrias como salvaguarda de los tanques de almacenamiento de los diferentes productos químicos.
- ✓ Protección y sellado de tanques u otros elementos destinados a contener **residuos químicos**.
- ✓ Atendiendo a la **naturaleza del soporte**, se recomienda su uso sobre **acero, hormigón y sobre poliéster reforzado con fibra de vidrio**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Color** Ocre rojizo
- **Peso específico** Base: 1,54 ± 0,05 gr/cc
..... Mezcla: 1,40 ± 0,03 gr/cc
- **Viscosidad Stormer a 20 °C Comp A** > 140 KU TIXOTRÓPICO
- **% Sólidos en Peso de la mezcla** 100%
- **% Sólidos en Volumen de la mezcla** 100%
- **Rendimiento práctico:** 4 m²/Kg. para 175 micras (como mano de pintura)
..... 1,4 Kg/m² para 1 mm de espesor (como mortero)
- **Vida útil de la mezcla (Pot-life)** 1 hora a 20 °C
- **Secado a 20° C sin pegajosidad** Inferior a 15 horas
- **Intervalo de repintado:** 16-48 horas
- **Tiempo mínimo para el curado completo:**
a 25 °C 7 días
a 10 °C 12 días
- **Proporción de la mezcla:** En Peso: 75,7 partes componente A
..... 24,3 partes catalizador

Variaciones de temperatura, humedad, espesor, absorción, provocan cambios de secado, curado, rendimiento....

TABLA DE RESISTENCIAS:

PRODUCTO	INMERSIÓN	RESULTADO
Agua destilada	2 años	Inalterado
Agua potable	2 años	Inalterado
Agua de mar	2 años	Inalterado
Xileno	2 años	Inalterado
White Spirit	2 años	Inalterado
Gasolina	2 años	Inalterado
Sosa caustica 5%	1 años	Inalterado
Ácido sulfúrico 10%	6 meses	Inalterado
Sosa caustica 25%	6 meses	Inalterado
Amoníaco 5%	6 meses	Inalterado
Amoníaco 10%	6 meses	Inalterado
Ácido fosfórico 10%	6 meses	Inalterado
Ácidos grasos de linaza	6 meses	Inalterado
Aceite crudo	6 meses	Inalterado

Preparación de la superficie.

Es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca y limpia.

Acero: estará libre de óxidos; para preparar la superficie es recomendable granallar hasta grado Sa 2 ½. En sistema de alta resistencia aplicar **ORFAMIN EP SHOP-PRIMER** como imprimación previa.

Hormigón: Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 4%; no aplicar sobre soportes que presenten exudación de agua o condensación de vapor de agua. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto.

Si el hormigón presenta una alta absorción, o una baja cohesión, se recomienda sellar con **ORFADUR SD INCOLORO NG**.

Poliéster reforzado con fibra de vidrio: recomendamos un lijado con herramienta adecuada para eliminar suciedad, aditivos superficiales y facilitar la adherencia del recubrimiento **ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA**. Sobre viejos depósitos es aconsejable sellar con **ORFADUR SD INCOLORO NG**.

Superficies pintadas: hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible un proceso de lijado, elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos

Preparación del producto:

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas. Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales.

Homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a baja revoluciones (300-400 rpm) hasta conseguir una mezcla uniforme, insistiendo en las paredes y el fondo del envase. Puede ser conveniente trasvasar toda la mezcla a otro envase vacío y acabar allí el proceso de agitación.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla el catalizador con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que debe prepararse inmediatamente antes de su aplicación. La vida de la mezcla es de 1 hora a 20 °C. Si la temperatura es superior se acorta el tiempo de vida, vigilar la temperatura de almacenamiento y el calentamiento con agitaciones fuertes.

Aplicación del producto:

La **aplicación del producto** se puede realizar:

- con **equipo especial de pulverización** a dos componentes, o equipo Airless de alta compresión, aplicando 1 capa de 350 micras con un rendimiento de 2 m²/Kg. **IMPORTANTE:** inmediatamente después de acabar la aplicación, limpiar el equipo con **DILUYENTE ORFADUR.**
- **brocha o rodillo de pelo corto** que no suelte pelusa, extendiéndose sobre la superficie, de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado. Si es necesario se puede diluir hasta un 5% con **DILUYENTE ORFADUR.** Se recomienda dar dos manos de unas 175 micras con un rendimiento de 4 m²/Kg.; en suelos se podría conseguir aplicar el producto en una única mano, pero en paredes es aconsejable aplicar dos manos para evitar descuelgues.
- permite aplicaciones especiales, **con llana** para conseguir un mortero autonivelante de hasta 2 mm de espesor (rendimiento 1,4 kg/m² por 1 mm de espesor), pudiendo usarse **ORFADUR W/S FLEXIBLE ALTA RESISTENCIA** puro, o mezclado con una arena fina en proporción 1:1. **IMPORTANTE:** entre 15-20 minutos después de acabar la aplicación, pasar un rodillo de púas para facilitar la salida del aire ocluido en la masa de producto.

Normas generales.

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 80%.

PRESENTACIÓN:

En juegos, con un peso total de **5 Kg.** y **25 Kg.** Cada uno de estos juegos está compuesto de dos recipientes que contienen por separado, y en proporción estequiométrica, el componente A y el Catalizador.

	5 Kg.	25 Kg.
Componente A	3,785	18,925
Catalizador	1,215	6,075

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto