INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

FICHA TÉCNICA

Nº41101121

MASILLA ORFAPLAST EPOXI

Mortero de reparación - Epoxi Agua 2 C

DESCRIPCIÓN:

MASILLA ORFAPLAST EPOXI es un producto tixotrópico de altos sólidos en base acuosa, de dos componentes a base de resinas epoxi catalizadas con aminas especiales, formulado con cargas especiales, y diseñado como mortero de reparación y adhesivo.

PROPIEDADES:

MASILLA ORFAPLAST EPOXI es un producto que se caracteriza especialmente por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA,** sobre diferentes superficies, tanto **metálicas** (acero, acero galvanizado…), como **materiales de construcción** (hormigón, diferentes morteros, cerámicos…), **poliéster**….
- ✓ **Componentes de distinto color**, para facilitar así un mejor control de la mezcla
- ✓ Gran tixotropía y **excelente aplicabilidad**; no descuelga ni en aplicaciones verticales ni en techos.
- ✓ Permite su aplicación con alto grado de humedad, incluso sobre superficies mojadas.
- ✓ **Producto en base agua,** exento de disolventes. Las superficies manchadas y las herramientas se limpian fácilmente con agua; el producto endurecido sólo se quita por medios mecánicos.
- ✓ **Endurece sin retracción** y una vez endurecido presenta unas buenas resistencias mecánicas y químicas.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

Atendiendo al material sobre el que se va a utilizar la **MASILLA ORFAPLAST EPOXI,** los usos más recomendados son los siguientes:

Sobre hormigón:

- ✓ Relleno de coqueras y desconchados
- ✓ Igualación y nivelación de superficies
- ✓ Elaboración de medias cañas
- ✓ Tapar grietas y fisuras
- ✓ Pegado de baldosas y cerámicas

Sobre acero:

- ✓ Nivelación y alisado de soldaduras
- ✓ Disimula bordes
- ✓ Enmasillado de abolladuras
- ✓ Relleno de coqueras y cavidades producidas por la corrosión

Sobre poliéster:

- ✓ Relleno de cavidades producidas en el proceso de conformación y moldeo
- ✓ Relleno de cavidades producidas por la ósmosis; enmasillados en general
- ✓ Relleno de anclajes y reparaciones tras colocación de otros elementos auxiliares

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Color de la mezcla .....Gris (Componente A: Negro, Componente B: Blanco)**
- **Peso específico .....*Mezcla: 1,69 ± 0,05 gr/cm³***
- **Viscosidad Stormer a 20 ºC Comp. A.....Tixotrópica (>140 KU)**
- **% Sólidos en Peso de la mezcla 89-90%**
- **% Sólidos en Volumen de la mezcla 81-82%**
- **Rendimiento .....1,6 Kg/m² para 1 mm de espesor**
- **Repintado: .....a 10 ºC .....24 horas**
- **.....a 20 ºC .....12 horas**
- **Vida útil de la mezcla a 20ºC (Pot-life):....1 hora**
- **Proporción de mezcla en peso: 1:1 Componente A (Negro):Componente B (Blanco)**
- **Resistencia ..... a temperatura: ..... -10 ºC a 80 ºC**
- **..... a la compresión: ..... 450 Kg/cm²**
- **..... a la tracción: ..... 120 Kg/cm²**

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Los soportes de hormigón deberán tener más de 28 días y una humedad inferior al 4%. En todos los soportes minerales se verificará la cohesión superficial y la superficie estará limpia, seca, compacta, libre de lechadas superficiales, agua estancada, aceites, taladrinas, polvo, pinturas

antiguas y restos mal adheridos. Se eliminarán todas las deficiencias, siendo muy aconsejable abrir el poro superficial por medios mecánicos.

En caso de ser soporte metálico, la superficie estará libre de polvo, suciedad, viejas pinturas y restos de óxido; eliminar con desengrasantes adecuados y/o medios mecánicos, como lijado o chorreado. Se debe imprimar la superficie con una capa de **Orfamin EP Shop Primer**.

Las superficies de poliéster estarán limpias, libres de contaminantes, desmoldeantes, viejas pinturas mal adheridas…. Es aconsejable lijar la superficie para eliminar contaminantes y favorecer la adherencia.

Preparación del producto.

El producto se presenta en dos componentes con una proporción de mezcla en peso:

-1 parte de Componente A Negro

-1 parte de Componente B Blanco

La mezcla debe efectuarse siempre en estas proporciones y a ser posible, por métodos mecánicos, es decir, mediante agitadores mecánicos y a velocidad lenta.

En caso de hacerlo manualmente, agitar hasta conseguir una mezcla total, lo que se aprecia por aparición de color gris homogéneo.

Preparar sólo la cantidad que pueda ser usada teniendo en cuenta el tiempo de vida del producto.

Aplicación.

La aplicación puede realizarse a espátula, paleta, llana o llana dentada. Inmediatamente tras la aplicación, la limpieza de los útiles empleados se hará con agua.

Si se usa como adhesivo para pegado en superficies verticales y techos, presionar uniformemente y mantener la presión durante unas horas.

No efectuar la aplicación por debajo de 10 ºC. La temperatura estará al menos 3 grados por encima del punto de rocío.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 2 Kg., 5 Kg. y 12 Kg.

	12 Kg	5 Kg	2 Kg
Componente Base	6	2,5	1
Componente Endurecedor	6	2,5	1

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 ºC
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto