



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR

ER

Empresa Registrada

ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Junio 2021

**FICHA
TÉCNICA**

Nº41103101

MASILLA ORFAMAR

DESCRIPCIÓN:

MASILLA ORFAMAR es una masilla epoxi de 2 componentes, de muy altos sólidos, de textura fina para relleno y nivelación sobre diversos soportes, con un acabado firme y de extraordinaria dureza.

PROPIEDADES:

MASILLA ORFAMAR es un producto que se caracteriza especialmente por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre diferentes superficies
- ✓ **Gran tixotropía y excelente aplicabilidad**; no descuelga ni en aplicaciones verticales
- ✓ Gran **dureza** y buena **flexibilidad** a la vez
- ✓ Presenta buena resistencia a los productos químicos y **repintable con cualquier tipo de pintura**
- ✓ No necesita imprimación previa

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

Atendiendo al material sobre el que se va a utilizar la **MASILLA ORFAMAR**, los usos más recomendados son los siguientes:

Sobre poliéster:

- ✓ Relleno de cavidades producidas en el proceso de conformación y moldeo
- ✓ Relleno de cavidades producidas por la ósmosis; enmasillados en general
- ✓ Relleno de anclajes y reparaciones tras colocación de otros elementos auxiliares
- ✓ Nivelación entre capas de pintura

Sobre acero:

- ✓ Nivelación y alisado de soldaduras
- ✓ Disimula bordes
- ✓ Enmasillado de abolladuras
- ✓ Relleno de coqueas y cavidades producidas por la corrosión
- ✓ Reparación de superficies armadas con fibra de vidrio

Sobre hormigón:

- ✓ Relleno de coqueas y desconchados
- ✓ Igualación y nivelación de superficies
- ✓ Elaboración de medias cañas
- ✓ Tapar grietas y fisuras
- ✓ Pegado de baldosas y cerámicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo Mate
- Color: Componente A: ___ Blanco Grisáceo
- Catalizador: ____ Blanco traslúcido
- Mezcla: _____ Blanquecino
- Peso específico Comp A: $1,30 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
- Mezcla: $1,26 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
- Viscosidad Stormer a 20 °C Componente A: Tixotrópico (>140 KU)
- % Sólidos en Peso de la mezcla 93-94%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla 91-92%
- Consumo mínimo recomendado..... $0,12 \text{ Kg/cm}^2 \text{ por metro lineal}$
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%:
 - Tacto 8 horas
 - Total y tiempo para lijado 24 horas
 - Polimerización total..... 7 días
- Vida útil de la mezcla 20 °C (Pot-life) 60-90 minutos
- Proporción de mezcla en peso: 2 partes de Comp.A / 1 parte de Catalizador

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Los soportes de hormigón deberán tener más de 28 días y una humedad inferior al 4%. En todos los soportes minerales se verificará la cohesión superficial y la superficie estará limpia, seca, compacta, libre de lechadas superficiales, agua estancada, aceites, taladrinas, polvo, pinturas antiguas y restos mal adheridos. Se eliminarán todas las deficiencias, siendo muy aconsejable abrir el poro superficial por medios mecánicos.

En caso de ser soporte metálico, la superficie estará libre de polvo, suciedad, viejas pinturas y restos de óxido; eliminar con desengrasantes adecuados y/o medios mecánicos, como lijado o chorreado. Se debe imprimir la superficie con una capa de **Orfamin EP Shop Primer**.

Las superficies de poliéster estarán limpias, libres de contaminantes, desmoldeantes, viejas pinturas mal adheridas.... Es aconsejable lijar la superficie para eliminar contaminantes y favorecer la adherencia.

Preparación del producto.

El producto se presenta en dos componentes con una proporción de mezcla en peso:

- 2 partes de componente Base
- 1 parte de componente Catalizador

La mezcla se efectuará en estas proporciones y, a ser posible, por métodos mecánicos, es decir, mediante agitadores lentos.

En caso de efectuarse manualmente, se agitará hasta conseguir una homogenización total, sin vetas.

Aplicación.

La aplicación se realizará con espátula de carrocero, paleta o llana.

Normas generales.

En cuanto a las condiciones de la aplicación, no aplicar por debajo de los 10 °C, la temperatura estará al menos 3 grados por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 90%.

La limpieza de los útiles se hará inmediatamente después de su uso con **DILUYENTE ORFADUR**.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 2 y 5 Kg.

| | 2 Kg | 5 Kg |
|--------------|----------|----------|
| Componente A | 1,334 Kg | 3,335 Kg |
| Catalizador | 0,666 Kg | 1,665 Kg |

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C

Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto