



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR



ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Febrero 2022

FICHA TÉCNICA

Nº41501101

ORFAPARK EPOXI

Recubrimiento epoxi para todo tipo de pavimentos

DESCRIPCIÓN:

ORFAPARK EPOXI es un recubrimiento constituido por una resina epoxi que, junto con su catalizador se aplica como protección y acabado de pavimentos de hormigón, baldosas, superficies metálicas y suelos de madera, proporcionando un acabado decorativo brillante de altas prestaciones.

PROPIEDADES:

ORFAPARK EPOXI presenta las siguientes propiedades

- ✓ Muy buena **adherencia** sobre paramentos de hormigón y puede aplicarse sobre otras superficies como metal, madera o baldosas usando una imprimación adecuada.
- ✓ **Muy buenas resistencias mecánicas**, con gran dureza y gran resistencia al desgaste y a la abrasión.
- ✓ **Excelentes resistencias químicas**, protege al hormigón de derrames de productos químicos, como soluciones ácidas, bases y disolventes. Es impermeable al agua y en superficies metálicas evita su oxidación.
- ✓ Elimina la formación del polvo en los suelos de hormigón, evita su erosión y desgaste, facilitando su limpieza y ofreciendo un **acabado decorativo coloreado brillante**.
- ✓ Facilidad de aplicación y gran capacidad de cubrición.
- ✓ Uso exclusivo en **interiores**.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFAPARK EPOXI es utilizado ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón, morteros y baldosas cerámicas**, y también puede emplearse sobre otras superficies, como **acero y madera** debidamente imprimados.

- ✓ Su **uso** está recomendado en suelos de almacenes, garajes, parkings, laboratorios y plantas farmacéuticas, industrias alimentaria y conserveras, plantas químicas y refinerías, talleres mecánicos y de galvanoplastia... tanto en obra nueva como en repintado de suelos viejos.
- ✓ También se recomienda su **uso** en el pintado de suelos y estructuras **metálicas**, equipos y maquinaria en todo tipo de industrias que precisen un acabado de altas resistencias químicas y mecánicas. Se imprimirá previamente con **ORFACINC EPOXI, ORFAMIN EP SHOP PRIMER u ORFAMIN PHOS I y II.**
- ✓ Uso en **interiores**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Color*Blanco, Gris, Rojo, Verde y colores RAL sujetos a pedidos mínimos*
- Acabado:..... **Brillante. Brillo a 60°>85%.**
- Proporción de la mezcla:..... **Componente A: Catalizador 4:1 en peso**
- Viscosidad..... **Comp. A: 85-95 ± 10 KU (según colores)**
- Densidad **Comp. A: 1,40-1,50 ± 0,05 gr/cc (según colores)**
..... **Mezcla: 1,28-1,34 ± 0,05 gr/cc (según colores)**
- Sólidos de la mezcla **Peso: 76-79%; Volumen: 55-61% (según color)**
- Vida útil de la mezcla (Pot-Life)..... **5 horas**
- Secado (20 °C) **Al tacto: 30 minutos.**
..... **Duro: 5-6 horas**
..... **Tráfico de elementos ligeros: 2 días**
..... **Endurecimiento total: 7 días**
- Rendimiento **6 m²/kg por mano para un espesor de 80 micras**
- Repintado **entre 8-48 horas**

Variaciones de Temperatura, humedad, espesor, absorción,
provocan cambios de secado, curado, rendimiento...

TABLA DE RESISTENCIA QUIMICA

<u>Producto.....</u>	<u>Concentración</u>	<u>Inmersión</u>	<u>Resultado</u>
Ácido sulfúrico	5%.....	100 horas.....	Inalterado
Ácido fosfórico	5%.....	100 horas.....	Inalterado
Ácido acético	5%.....	100 horas.....	Inalterado
Ácido nítrico	5%.....	100 horas.....	Decolora
Ácido oleico.....	100%.....	Un año	Inalterado
Ácido cítrico	100%.....	100 horas.....	Inalterado
Sosa caustica.....	50%.....	100 horas.....	Inalterado
Xileno	100%	Un año	Inalterado
Petróleo	100%.....	Un año	Inalterado
Gasolina	100%.....	Un año	Inalterado
Solución azucarada	20%.....	Un año	Inalterado
Combustible aviación	100%.....	Un año	Inalterado
Agua de mar o industrial.....		Tres años	Inalterado

Preparación de la superficie

Es indispensable aplicar sobre una superficie seca y limpia, libre de polvo u otros contaminantes.

Hormigón: Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 4%; no aplicar sobre soportes que presenten exudación de agua o condensación de vapor de agua. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es conveniente un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto. Si el hormigón presenta una alta absorción, o baja cohesión, es necesario sellar con **ORFAPARK EPOXI INCOLORO**, diluido 25-30% con **DILUYENTE ORFADUR** obteniendo una superficie más homogénea y un mejor acabado, más uniforme.

Baldosas cerámicas: es necesario un tratamiento mecánico o un tratamiento ácido (**ORFAMORDIENTE CERÁMICO**) para facilitar la adherencia.

Acero: estará libre de óxidos; para preparar la superficie es recomendable granallar hasta grado Sa 2 ½. y se deberá imprimir con **ORFAMIN EP SHOP PRIMER, ORFACINC EPOXI u ORFAMIN PHOS**.

Madera: En general se puede aplicar directamente, sin necesidad de imprimación.

Superficies pintadas: hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible un proceso de lijado elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos

Preparación del producto

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas (4:1 en peso). Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales. Primero homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a bajas revoluciones hasta conseguir una mezcla uniforme.

Aplicación

Para conseguir un acabado perfecto, es necesario aplicar dos capas del producto con un **espesor recomendado** de 75 micras y un rendimiento de 6 m²/kg por mano.

El principal método de aplicación es a rodillo de pelo corto o a brocha, diluyendo 5-15% con **DILUYENTE ORFADUR**.

También es factible aplicar con equipos de proyección:

- A pistola Aerográfica:
Previa dilución con un 30-35% de **DILUYENTE ORFADUR** (Boquilla 1.8-2.0 mm)
- A pistola sin aire (Airless):
Previa dilución con un 3-7% de **DILUYENTE ORFADUR** (Boquilla 0,019-0,021")

La mezcla de los dos componentes tiene un **tiempo de vida (Pot-Life)** de 5 horas, a temperatura ambiente de 15-20 °C.

En cuanto al **repintado entre capas**, debe transcurrir un mínimo de 6 horas. El tiempo máximo de repintado es de 48 horas y si se pasa dicho intervalo, lijar para conferir rugosidad y facilitar la adherencia entre capas.

Para conseguir un **acabado antideslizante**: sobre la primera mano, aplicar, a las 24 horas una segunda mano de ORFAPARK EPOXI, cargado con un 20% de microesferas antideslizantes, obteniendo una **clase 2** según *Código Técnico de la Edificación*.

Normas generales

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 80%.

Aplicar en zonas bien ventiladas, vigilar especialmente la extracción de aire en las plantas subterráneas de parkings, puede acumularse disolvente y aparecer zonas veladas. Evitar corrientes de aire que puedan provocar diferencias de secado y aparecer diferencias estéticas en cuanto al brillo.

COV:

COV'S: Valor Límite de la UE para el producto (cat. A / j): 500 g/l (2010) Contenido máximo en COV: 500 g/l.

PRESENTACIÓN:

PRESENTACIÓN En juegos de 1 Kg., 5 Kg. y 25 Kg.

	1 Kg	5 Kg	25 Kg
ORFAPARK EPOXI Comp A	0,80	4,00	20,00
CATALIZADOR ORFAPARK EPOXI	0,20	1,00	5,00

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto