

FICHA TÉCNICA

Nº 10008001



**MADESOL POLIURETANO
 SATINADO 1 C**



DESCRIPCIÓN:

Barniz formulado a base de resina de poliisocianato aromático de un solo componente, incoloro, satinado y de gran dureza que reticula por reacción con la humedad del ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ACABADO (UNE-EN ISO 2813):	SATINADO B60° = >27%
COLOR:	INCOLORO
VISCOSIDAD (20°C):	18 ± 2´´Ford nº 4
DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):	0,955 ± 0,030 gr/ml.
EXTRACTO SECO EN PESO:	35 ± 0,5%
EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:	30 ± 0,5%
SECADO:	POLVO: 1 hora aprox. TACTO: 4 horas aprox.
REPINTADO:	12 horas
RENDIMIENTO TEÓRICO:	9- 11 m²/Litro para 40 µm.
DILUYENTE:	DY-9

COMPOSICIÓN:

RESINA: Prepolímero de poliisocianato.
 DILUYENTE: Xileno.

PROPIEDADES:

- Excelente brochabilidad.
- Muy buena extensibilidad.
- Bello aspecto satinado.
- Gran elasticidad y dureza.
- Excelente resistencia a los disolventes y productos químicos.
- Muy buena adherencia sobre hormigón, fibrocemento, etc...
- Alta resistencia a la abrasión, al impacto y al tránsito de las personas.

APLICACIONES:

En interiores, sobre suelos de parquet, escaleras, etc.

Dadas sus excelentes propiedades, es útil para el barnizado de superficies expuestas a grandes solicitaciones (saunas, barras de bar, mesas) y también como antihumedad sobre yeso y escayola, y como antipolvo sobre suelos porosos de hormigón y sus derivados.

NORMAS DE APLICACIÓN:

Las superficies a barnizar deben estar limpias, sin polvo y sin grasa. Puede aplicarse a brocha, rodillo ó pistola.

Normalmente se aplica sin diluir, a viscosidad de suministro pero se puede diluir hasta un 5% con diluyente de poliuretanos DY-9, en todos los casos, sobre todo si la aplicación se realiza con pistola aerográfica.

Cuando el tiempo transcurrido entre capa y capa supere las 24 horas, es aconsejable un ligero lijado para mejorar la adherencia.

No aplicar sobre maderas que contengan más de un 12% de humedad (Norma RS-41 de la NTE- Norma Tecnológica de la Edificación, apartado Construcción / 1984).

Sobre suelos de hormigón y sus derivados, en caso de que estos sean muy compactos, se puede tratar la superficie con una disolución de HCL en agua al 50% con objeto de mejorar la adherencia de la 1ª mano de Madesol. Esta primera mano se debe diluir con DY-9 al 50%.

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con Diluyente DY-9 inmediatamente después de su uso.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de 3 Litros, 0,750 L. y 0,375 L.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362
info@pinturas-eurocolor.com www.pinturas-eurocolor.com

