



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR



ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Septiembre 2021

FICHA TÉCNICA

Nº41205101

ORFAPOL S/R BLANCO Y COLORES

POLIURETANO ALIFÁTICO DE SECADO RÁPIDO

BICOMPONENTE

DESCRIPCIÓN:

ORFAPOL S/R BLANCO y COLORES son pinturas de acabado de dos componentes, de **secado rápido**, a base de resinas acrílicas hidroxiladas especiales, catalizadas con poliuretano alifático, diseñado especialmente como acabado de altas prestaciones sobre superficies metálicas y otras superficies.

PROPIEDADES:

ORFAPOL S/R BLANCO y COLORES destaca por las siguientes propiedades

- ✓ **MUY RÁPIDO SECADO (20 minutos para manipular).**
- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA sobre acero y acero galvanizado** sobre los que se puede aplicar el producto directamente; sobre otros soportes usar imprimación adecuada y compatible.
- ✓ Acabado **BRILLANTE** con un aspecto aporcelanado continuo, con excelente retención de brillo y de color, excelente comportamiento en **EXTERIOR**.
- ✓ Presenta **GRAN DUREZA** y **EXCELENTES RESISTENCIAS MECÁNICAS**.
- ✓ Muy buenas **RESISTENCIAS QUÍMICAS**.

Además, presenta las siguientes propiedades

- ✓ **Excelente acabado en sistemas anticorrosivos** de protección del acero, en diferentes ambientes tanto en interiores como en exteriores.
- ✓ Soporta **temperaturas de trabajo** de hasta 140 °C de calor seco y hasta 20 °C bajo cero.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFAPOL S/R BLANCO y COLORES está recomendado como

- ✓ **Acabado monocapa de altas prestaciones**, sobre acero y acero galvanizado.
- ✓ También se recomienda **como acabado sobre otros paramentos** como aluminio, madera u hormigón.

- ✓ **Atendiendo a su uso**, se recomienda como acabado en elementos metálicos, Construcciones Navales y Puertos, en Industrias Químicas y Refinerías, Obras de ingeniería civil, aparatos de elevación, elementos de transporte como contenedores, remolques, maquinaria agrícola....
- ✓ **Uso en interiores y en exteriores.**

ORFAPOL S/R BLANCO y COLORES, de acuerdo a sus propiedades específicas se recomienda su uso como

- ✓ **En sistemas anticorrosivos o de altas resistencias en ambientes agresivos**, sobre hierro o acero, recomendamos **ORFAMIN EP SHOP PRIMER** u **ORFAMIN PHOS II** de imprimación, y **ORFAPOL S/R** como acabado, para sistemas de protección de acero C3, C4 y C5 (según Norma ISO-12944)
- ✓ Como esmalte de acabado de altas prestaciones en Industrias que trabajan con un intervalo amplio de temperaturas y precisan rapidez en la ejecución de trabajos y poder volver rápido a su actividad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Brillo** Brillante >90 a 60°
- **Color** BLANCO y colores RAL
- **Peso específico:** Base: 1,10-1,25 ± 0,05 gr/cm³ (según color)
..... Mezcla: 1,09-1,24 ± 0,05 gr/cm³ (según color)
- **Viscosidad Stormer a 20 °C:** Base: 110 ± 10 KU
- **% Sólidos en Peso de la mezcla** 63-67% (según color)
- **% Sólidos en Volumen de la mezcla** 51-54% (según color)
- **Rendimiento (40 micras)**..... 10-12 m²/Kg (según color)
- **Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%**
Al tacto 15 minutos
Total..... 6 horas
Polimerización total 7 días
- **Vida útil de la mezcla (Pot-Life a 20°C)** 6 horas
- **Proporción de mezcla peso:** 90 partes de Comp. A / 10 partes de Catalizador

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Siempre es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca, limpia y libre de grasa y contaminantes.

Sobre **acero y acero galvanizado**, desengrasar y en su caso eliminar óxido o posibles adherencias mediante medios mecánicos.

Sobre superficies de **aluminio**, aplicar como imprimación **ORFAMIN PHOS II/ ORFAMIN PHOS I**.

Sobre **madera** aplicar directamente con la primera mano bien diluida, y sobre **hormigón** sellar previamente con **ORFAPARK EPOXI INCOLORO**.

Para **sistemas de alta resistencia** para protección de las superficies de hierro y acero, se aconseja granallar hasta grado Sa 2½ y a continuación imprimir con una de nuestras imprimaciones **ORFAMIN EP SHOP PRIMER** u **ORFAMIN PHOS II**.

Al **repintar** sobre viejos esmaltes, comprobar previamente la compatibilidad y lijar previamente hasta matizar para facilitar la adherencia.

Preparación del producto.

Es precisa una **perfecta homogenización** de los dos componentes en proporción 9 a 1 en peso antes de aplicar.

Aplicación.

Para un acabado perfecto, es necesario aplicar dos capas del producto con un **espesor recomendado** de 40 micras,

- A pistola Aerográfica: Previa dilución con un 30-35% de **DILUYENTE ORFAPOL** (Boquilla 1,6-1,8 mm)
- Con Airless: Previa dilución con un 5-10% de **DILUYENTE ORFAPOL** (Boquilla 0,017-0,019")
- También es posible la aplicación a brocha o rodillo, diluyendo 10-15% con **DILUYENTE ORFAPOL**

La mezcla de los dos componentes tiene un **tiempo de vida (Pot-Life)** de 5-6 horas, para una temperatura ambiente de 15 - 20 °C.

En cuanto al **repintado entre capa**, debe transcurrir un mínimo de 6 horas. El tiempo máximo de repintado es de 48 horas y si se pasa dicho intervalo, lijar para conferir rugosidad y facilitar la adherencia entre capas.

Normas generales.

En cuanto a las condiciones ambientales durante la aplicación, evitar pintar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 10°, y en cualquier caso, la superficie estará siempre 3 °C por encima del punto de rocío. No pintar a temperaturas superiores a los 30 °C o con insolación directa. En aplicaciones interiores es importante facilitar una buena ventilación.

PRESENTACIÓN:

		1 Kg	5 Kg	20 Kg
ORFAPOL S/R Blanco y colores	Comp. A	0,900 Kg.	4,500 Kg.	18,000 Kg.
	Catalizador	0,100 Kg.	0,500 Kg.	2,000 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C

Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto