EUROCOLOR

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA.
Tfno.: 946 710 399 – Fax: 946 711 362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

D.08.03/6 *Fecha última revisión: Octubre 2024*

FICHA TÉCNICA

IMPRIMACIÓN TALLER

Nº 16006501

DESCRIPCIÓN:

Imprimación formulada a base de pigmentos y resinas sintéticas, que proporcionan una buena adherencia y protección sobre superficies metálicas férreas en ambientes industriales o decorativos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ACABADO (UNE-EN ISO 2813):	**MATE B_{60^o} = <0,5%**
COLOR:	**GRIS, ROJA y NEGRA**
VISCOSIDAD (20ºC) (UNE 48076:1992):	**90 ± 10 KU según color**
DENSIDAD (a 20ºC) (UNE-EN ISO 2811-1):	**1,40-1,60 gr/ml. ± 0,03 según color**
EXTRACTO SECO EN PESO:	**82% - 78% (según color)**
EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:	**60% - 65% (según color)**
SECADO a 20ºC:	**Al tacto 15 min. - 1 h.**
REPINTADO:	**24 horas.**
RENDIMIENTO:	**8 - 11 m²/Kg. para 40-50 micras secas**
DILUYENTE:	**DY-5**
PUNTO de INFLAMACIÓN:	**entre 23ºC y 61ºC**
Máx. COV, 2004/42/CE:	**Cat. A/g: 350 gr/L.**

COMPOSICIÓN:

Ligante:	Resinas alquídicas.
Pigmento:	Bióxido de titanio y Óxidos de hierro.
Disolvente:	DY-5.