



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Junio 2021

FICHA TÉCNICA

Nº40804291

ORFADUR HB MICÁCEO

EPOXI INTERMEDIA CAPA GRUESA 2 C

DESCRIPCIÓN:

ORFADUR HB MICÁCEO es un recubrimiento epoxi de altos sólidos reticulado con poliamida diseñado como capa intermedia en sistemas de altas prestaciones anticorrosivas sobre superficies férricas. Está pigmentado con óxido de hierro micáceo que aumenta las propiedades anticorrosivas del sistema por el efecto barrera de la estructura laminar de las partículas metálicas.

PROPIEDADES:

ORFADUR HB MICÁCEO es un recubrimiento de dos componentes que se caracteriza por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre las imprimaciones aplicadas sobre las superficies metálicas a proteger; sella y protege a la imprimación de ataques químicos o ambientes agresivos.
- ✓ Permite la aplicación de **ALTOS ESPESORES**, recomendándose 125 micras en una mano.
- ✓ Proporciona **PROTECCIÓN ANTICORROSIVA** por efecto barrera, incrementada por su composición con óxido de hierro micáceo.
- ✓ **SECADO RÁPIDO** para manipular.
- ✓ Presenta **GRAN DUREZA** y **EXCELENTES PROPIEDADES MECÁNICAS Y RESISTENCIA A LA ABRASIÓN**.
- ✓ Uso **INTERIOR-EXTERIOR**.
- ✓ **REPINTABLE** con todo tipo de pinturas y esmaltes de 2 componentes. Permite repintados en el día y **NO TIENE PLAZO MÁXIMO DE REPINTADO**

ORFADUR HB MICÁCEO, además, presenta las siguientes características específicas

- ✓ **Resiste inmersión** continua en agua, aguas industriales y diferentes soluciones

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFADUR HB MICÁCEO se recomienda como capa intermedia

- ✓ **Atendiendo al soporte**, sobre superficies metálicas imprimadas con **ORFACINC EPOXI, ORFAMIN EP SHOP PRIMER, ORFAMIN PHOS y ORFASILICATO**
- ✓ **Como capas de acabado** se recomienda pintar con poliuretanos de altas resistencias **ORFAPOL ALTRES, ORFAPOL ALTRES GLOSS 95, ORFAPOL y ORFAPOL S/R**
- ✓ **Atendiendo a su uso**, como capa intermedia de sistemas de pintado en estructuras metálicas tanto en interiores como en exteriores, construcciones navales y estructuras de puertos, obras de ingeniería civil, industria petroquímica, centrales hidroeléctricas, maquinaria, herramientas....

Así mismo, ORFADUR HB MICÁCEO puede recomendarse

- ✓ Como **recubrimientos monocapa en diferentes industrias**, aprovechando su alto espesor y sus **resistencias químicas**, para recubrir elementos auxiliares, exterior de depósitos, cubetos de retención, exterior de bombas y equipos, incluso sobre superficies de madera u hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Brillo**Mate sedoso
- **Color**Gris hierro micáceo
- **Peso específico** **Componente A: $1,50 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$**
..... **Mezcla: $1,44 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$**
- **Viscosidad Stormer a 20 °C Comp. A**110-120 KU
- **% Sólidos en Peso de la mezcla**69-71%
- **% Sólidos en Volumen de la mezcla**50-52%
- **Rendimiento (125 micras)**3 m²/Kg
- **Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%**
 - Al tacto1 hora
 - Total8 horas
 - Polimerización total7 días
- **Tiempo de repintado**Mínimo 8 horas
.....Máximo no tiene
- **Vida útil de la mezcla a 20 °C**8 horas
- **Proporción de mezcla Componente A/Componente B**
 - en peso:85/15
 - en volumen:11/3

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie

La superficie a proteger debe estar seca, limpia y libre de contaminantes. Se aplicará sobre superficies metálicas debidamente imprimadas, respetando el tiempo de repintado de la imprimación utilizada.

Preparación del producto

Es precisa una perfecta homogenización de la mezcla de los dos componentes en proporción 85/15 en peso antes de la aplicación. Usar agitador mecánico para este proceso.

Aplicación

Para conseguir un acabado perfecto, se aplicará una capa del producto con un **espesor recomendado** de 125 micras, recomendándose la aplicación con pistola sin aire (Airless), previa dilución con un 2-5% de **DILUYENTE ORFADUR** (*Boquilla 0,023-0,025"*)

Puede aplicarse a brocha, rodillo, y de ser necesario diluir con un 2-5% de **DILUYENTE ORFADUR**.

Atención, debido a su composición con partículas de hierro micáceo se recomienda agitar cada cierto tiempo la mezcla diluida para que no se separe y se deposite en el fondo. Además, las partículas metálicas son abrasivas y pueden desgastar diferentes elementos del equipo de proyección, así como cegar los filtros. Si es necesario consulte con el proveedor del equipo de proyección.

Repintado

Para el repintado debe transcurrir un mínimo de 8 horas. No tiene intervalo máximo de repintado.

Normas generales

En cuanto a las condiciones ambientales durante la aplicación, evitar pintar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 10° y, en cualquier caso, la superficie estará siempre por encima del punto de rocío. No pintar a temperaturas superiores a los 30 °C o con insolación directa. En aplicaciones interiores es importante facilitar una buena ventilación.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 5 Kg. y 25 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	5 Kg	25 Kg
Componente A	4,250	21,250
Catalizador	0,750	3,750

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto