

FICHA TÉCNICA

Nº 10070100



LACA TAPAPOROS NITRO
FV-100



DY-6



BROCHA



PISTOLA



4-5 m²/L.



15 min.



8 h

DESCRIPCIÓN:

Fondo nitrocelulósico (tapaporos) transparente para el sellado de la madera.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ASPECTO EN ENVASE:	LIQUIDO VISCOSO
ASPECTO PELÍCULA SECA:	INCOLORO
VISCOSIDAD (20°C):	100 ± 10'' FORD nº 4
DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):	0,90 gr/ml. ± 0,003 gr/cc
SÓLIDOS EN PESO:	30 % ± 1 %
SÓLIDOS EN VOLUMEN:	25 % ± 1 %
SECADO:	POLVO: 10 min. aprox. TACTO: 15 min. aprox. LIJA: 4- 5 horas
REPINTADO:	a partir de 8 horas
RENDIMIENTO:	4-5 m²/Litro (40 micras) (dependiendo de la porosidad del soporte)
DILUYENTE:	DY-6
Máx. COV, 2004/42/CE:	Cat. A/h: 750 gr/L.

COMPOSICIÓN:

Ligante: Mezcla de resinas nitrocelulósicas y alcídicas de rápido secado.

Diluyente: Mezcla de aromáticos, alcoholes, cetonas y ésteres.

PROPIEDADES:

- Gran poder de cubrición.
- Rapidez de curado.
- Facilidad de lijado.
- Buen repintado.

APLICACIONES:

Ideal para trabajos de carpintería en general y trabajos rápidos en obra por su facilidad de aplicación a brocha, pistola e inmersión rebajando convenientemente en cada caso.

NORMAS DE APLICACIÓN:

Homogeneizar el barniz antes de su uso.

Para aplicar a pistola rebajar con un 10-15% de Diluyente DY-6 resultando una viscosidad de 35-40''.

Para brocha es suficiente un 5-10% de diluyente resultando una viscosidad de 60-80''.

Para aplicar el producto por inmersión, no es necesario rebajarlo.

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con Diluyente Limpieza DY-17 inmediatamente después de su uso.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de 3 L.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362

info@pinturas-eurocolor.com

www.pinturas-eurocolor.com

