

**FICHA TÉCNICA**



Nº 10070210

**LACA ACABADO NITRO  
 BRILLO DIRECTO BV-210**



DY-6



PISTOLA



6,5-7,5 m²/L.



10-20 min



6-8 h.

**DESCRIPCIÓN:**

Laca nitrocelulósica transparente de brillo directo, para el acabado de la madera.

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

<b>ASPECTO EN ENVASE:</b>	<b>LIQUIDO TRANSPARENTE</b>
<b>ASPECTO PELÍCULA SECA:</b>	<b>INCOLORO</b>
<b>VISCOSIDAD (20°C):</b>	<b>25'' ± 5'' Ford nº 4</b>
<b>DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):</b>	<b>0,900 gr/ml. ± 0,03</b>
<b>SÓLIDOS en PESO:</b>	<b>24% ± 1%</b>
<b>SÓLIDOS en VOLUMEN:</b>	<b>20% ± 1%</b>
<b>SECADO:</b>	<b>POLVO: 10 min. aprox. TACTO: 20 min. aprox.</b>
<b>REPINTADO:</b>	<b>sobre sí mismo, sin lijar, a partir de 6-8 horas</b>
<b>RENDIMIENTO:</b>	<b>6,5 – 7,5 m²/L. (25 µm)</b>
<b>DILUYENTE:</b>	<b>DY-6</b>

**COMPOSICIÓN:**

Ligante: Mezcla de resinas nitrocelulósicas de rápido curado.

## PROPIEDADES:

- Excelente aportación de brillo.
- Gran capacidad de relleno.
- Buena extensibilidad.
- Gran tacto y sedosidad.
- Buena dureza y resistencia a la abrasión.

## APLICACIONES:

Sobre todo tipo de maderas previamente fondeadas.

## NORMAS DE APLICACIÓN:

Homogeneizar el barniz antes de su utilización.

Aplicar una mano de 120-140 gr/m<sup>2</sup>, bien sea con pistola aerográfica o con airless- airmix.

Si fuese necesario, ajustar la viscosidad añadir un 5- 10% de DILUYENTE NITRO DY-6.  
Para acabados más finos, aplicar en dos manos respetando el tiempo de repintado.

Este producto aplicado por el método de muñequilla sirve para el acabado y restauración de mueble antiguo.

## LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-17 o DY-6 inmediatamente después de su uso.

## CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

## INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

## ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.  
Se presenta en envases de 3 L.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



**INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**  
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos  
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.  
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362

[info@pinturas-eurocolor.com](mailto:info@pinturas-eurocolor.com)

[www.pinturas-eurocolor.com](http://www.pinturas-eurocolor.com)

