



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Junio 2021

**FICHA  
TÉCNICA**

Nº40901101

## **ORFADUR S/D COLOR NG.**

### **Recubrimiento epoxi 2C para la protección de pavimentos y paredes de ámbito alimentario**

#### **DESCRIPCIÓN:**

**ORFADUR S/D COLOR N.G.** es un recubrimiento a base de resina Epoxi, 100% sólidos, que una vez curado presenta una gran resistencia química y mecánica, estando recomendado especialmente para su uso en interiores, en la protección de pavimentos y paredes (hormigón, mortero, baldosas...) en industria alimentaria, hospitales, colegios, etc.

#### **PROPIEDADES:**

**ORFADUR S/D COLOR N.G.** presenta las siguientes características

- ✓ **EXCELENTE RESISTENCIAS QUÍMICAS** a soluciones ácidas, alcalinas, detergentes, desinfectantes y diversos productos químicos
- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA** sobre hormigón, acero y baldosas
- ✓ **BUENAS RESISTENCIAS MECÁNICAS** y a la abrasión
- ✓ Proporciona un acabado impermeable, no absorbente, impide la formación de moho, la acumulación de suciedad y reduce la condensación, mejorando, por tanto, los protocolos de limpieza de las superficies, **cumpliendo la legislación sanitaria vigente para industria alimentaria, sin contacto directo.**
- ✓ **No contiene disolventes** y es un producto **NO CMR** (No Cancerígeno, No Mutagénico, Ni Tóxico para la Reproducción)
- ✓ Presenta un **buen curado**, incluso a bajas temperaturas
- ✓ **Buena fluidez para la aplicación**, permite la aplicación en capas de espesor variable, permite también obtener acabados antideslizantes sembrando con áridos adecuados

#### **APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:**

**ORFADUR S/D COLOR N.G.** es utilizado ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón, acero y baldosas cerámicas.**
- ✓ Recomendado para **interiores**, tanto para **pavimentos** como para **paredes.**
- ✓ Su **uso** se recomienda para la protección de superficies en industria alimentaria (queserías, bodegas, conserveras, mataderos, cárnicas...), farmacéutica, hospitales, cumpliendo la legislación sanitaria actual, y siempre sin contacto directo con alimentos

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo ..... Brillante
- Color ..... Blanco, Rojo y Gris
- Peso específico ..... Base: 1,60-1,70 ± 0,03 gr/cm<sup>3</sup> (según color)  
..... Mezcla: 1,43-1,46 ± 0,05 gr/cm<sup>3</sup> (según color)
- Viscosidad Stormer a 20 °C Componente A.... 125-140 KU (según color)
- % Sólidos de la mezcla ..... Peso: 100 % y Volumen: 100%
- Rendimiento ..... 4 m<sup>2</sup>/Kg para conseguir un espesor de 175 micras
- Secado a 20 °C ..... Al tacto, no pegajoso: 12 horas  
..... Total: 24 horas
- Repintado ..... 16-48 horas
- Curado ..... Para el tráfico de peatones: 24 horas.  
..... Para el tráfico de elementos ligeros: 2 días  
..... Para el tráfico de carretillas: 5 días.  
..... Curado completo a 20 °C: 7 días
- Vida útil de la mezcla a 20 °C ..... 30-40 minutos
- Proporción de mezcla en Peso: ..... 77 partes Comp. A  
..... 23 partes Catalizador

Variaciones de temperatura, humedad, espesor, absorción, provocan cambios de Pot-life secado, curado, rendimiento...

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie

Es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca y limpia.

**Acero:** estará libre de óxidos; para preparar la superficie es recomendable granallar hasta grado Sa 2 ½. En sistema de alta resistencia aplicar **ORFAMIN EP SHOP PRIMER** como imprimación previa.

**Hormigón:** Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 4%.; no aplicar sobre soportes que presenten exudación de agua o condensación de vapor de agua. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto.

Si el hormigón presenta una alta absorción, o baja cohesión, es necesario sellar con **ORFADUR SD INCOLORO NG**.

**Baldosas cerámicas:** es necesario un tratamiento mecánico o un tratamiento ácido para facilitar la adherencia del **ORFADUR S/D COLOR NG**. Sobre superficies vitrificadas, tras el tratamiento previo, se recomienda imprimir con **ORFADUR SD INCOLORO NG** antes de aplicar el recubrimiento.

**Superficies pintadas:** hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible un proceso de lijado, elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos.

### **Aplicación del producto**

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas. Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales.

Homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a bajas revoluciones (300-400 rpm) hasta conseguir una mezcla uniforme, insistiendo en las paredes y el fondo del envase. Puede ser conveniente trasvasar toda la mezcla a otro envase vacío y acabar allí el proceso de agitación.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla el catalizador con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que debe prepararse inmediatamente antes de su aplicación. La vida de la mezcla es de 30-40 minutos a 20 °C. Si la temperatura es superior se acorta el tiempo de vida: vigilar la temperatura de almacenamiento y el calentamiento con agitaciones fuertes.

La **aplicación del producto** se puede realizar:

- con equipo especial de pulverización a dos componentes, o equipo Airless de alta compresión, aplicando 1 capa de 350 micras con un rendimiento de 2 m<sup>2</sup>/kg. **IMPORTANTE:** inmediatamente después de acabar la aplicación, limpiar el equipo con **DILUYENTE ORFADUR**.
- brocha o rodillo, de pelo corto, que no suelte pelusa, extendiéndose sobre la superficie, de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado. Si es necesario se puede diluir hasta un 5% con **DILUYENTE SANITARIO**.

Se recomienda aplicar dos manos de unas 175 micras con un rendimiento de 4 m<sup>2</sup>/kg por mano; en suelos se podría conseguir aplicar el producto en una única mano, pero en paredes es aconsejable aplicar dos manos para evitar descuelgues.

El tiempo de repintado entre manos estará en el intervalo 16-48 horas; si se excede de 48 horas, se procederá a un lijado superficial para matizar y facilitar la adherencia entre capas.

Además, permite obtener acabados antideslizantes; para ello aplicaremos una primera mano de **ORFADUR S/D COLOR N.G.**, sobre la que sembraremos en húmedo una arena fina (100-300 micras); una vez seco, eliminaremos la arena sobrante y aplicaremos una segunda mano del recubrimiento **ORFADUR S/D COLOR NG.**

### **Normas generales.**

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 70%.

## **PRESENTACIÓN:**

En juegos, con un peso total de 1 Kg., 5 Kg. y 25 Kg. Cada juego está compuesto de dos recipientes que contienen por separado, y en proporción estequiométrica, el componente base y el catalizador.

	<b>1 Kg</b>	<b>5 Kg</b>	<b>25 Kg</b>
Componente A	0,770	3,850	19,250
Catalizador	0,230	1,150	5,750

**Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C**

**Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto**