



**FICHA
TÉCNICA**

Nº41902181

ORFADUR SN-W 43

Nº de Registro sanitario: 39.005582/BI

Ensayos de migración en informe nº10646 A de los lab. OTEC RIERA

DESCRIPCIÓN:

ORFADUR SN-W 43 es un recubrimiento a base de resinas epoxi sin disolvente, especialmente diseñado y formulado para estar en **contacto con vino**, cumpliendo la normativa vigente actual para tal fin.

PROPIEDADES:

ORFADUR SN-W 43 presenta las siguientes características

- ✓ Cumple con los **requisitos para la protección de depósitos destinados a contener vino**, que son los requisitos de **Migración Global** del Reglamento (UE) 10/2011 de la Comisión de 14 de enero de 2011 y los requisitos de **Migración Específica del Bisfenol A (BPA)**, de acuerdo al Reglamento (UE) 2018/2013 de la Comisión de 12 de febrero de 2018.
- ✓ **Excelentes resistencias mecánicas y químicas**
- ✓ **Excelente adherencia** sobre hormigón y acero
- ✓ Proporciona un acabado impermeable, no absorbente, impide la formación de moho, la acumulación de suciedad y reduce la condensación, mejorando, por tanto, los protocolos de limpieza de las superficies, **cumpliendo la legislación sanitaria vigente para industria alimentaria, sin contacto directo**
- ✓ **No contiene disolventes** y es un producto **NO CMR** (No Cancerígeno, No Mutagénico, Ni Tóxico para la Reproducción)
- ✓ Presenta un **buen curado**, incluso a bajas temperaturas,

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFADUR SN-W 43 se recomienda para los siguientes usos

- ✓ Protección de **depósitos destinados a contener vino**, situados en bodegas...
- ✓ Los depósitos pueden ser de acero, o de hormigón y pueden ser nuevos o ya pintados.
- ✓ Así mismo sirve para la **protección de pavimentos y paredes** en industrias queseras, vinícolas, cárnicas, conserveras, mataderos, laboratorios farmacéuticos... **sin contacto directo**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo Brillante
- Color Rojo
- Peso específico Base: $1,65 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
..... Mezcla: $1,50 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
- Viscosidad Stormer a 20 °C Componente A: Tixotrópico (>140 KU)
- % Sólidos en Peso de la mezcla 98 - 99 %
- % Sólidos en Volumen de la mezcla 97 - 98 %
- Espesor y rendimiento recomendado: 150-200 micras por capa
..... (0,23-0,30 Kg mezcla/m² por capa) Mínimo 2 capas.
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%:
 - Al tacto, sin pegajosidad:..... 16 horas
 - Total..... 24 horas
 - Curado completo 8 días
- Tiempo de llenado del depósito con agua:.. 8 días
- Repintado: mínimo 24 horas,
..... máximo 48 horas
- Vida útil de la mezcla (Pot-life): 90 minutos a 18 °C
- Proporción en peso Componente A/Catalizador Orfadur SN-W: 5:1

Variaciones de Temperatura, humedad, espesor, absorción,
provocan cambios de Pot-life secado, curado, rendimiento...

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie

Es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca y limpia.

Acero: estará libre de óxidos; para preparar la superficie es recomendable granallar hasta grado Sa 3 (UNE-EN ISO 8501-1). Para una mayor protección anticorrosiva, aplicar **ORFAMIN EP SHOP PRIMER** como imprimación previa.

Hormigón: Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 4%; no aplicar sobre soportes que presenten exudación de agua o condensación de vapor de agua.

El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes.

Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto. Si el hormigón presenta una alta absorción, o una baja cohesión, se recomienda sellar con **ORFADUR S/D INCOLORO NG**.

Superficies pintadas: hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible, un proceso de lijado elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos.

Preparación del producto:

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas (5 a 1 en peso). Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales. Para ello, se agitará con agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a baja revoluciones (300-400 rpm) hasta conseguir una mezcla uniforme, insistiendo en las paredes y el fondo del envase. Puede ser conveniente trasvasar toda la mezcla a otro envase vacío y acabar allí el proceso de agitación.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla el catalizador con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que debe prepararse inmediatamente antes de su aplicación. La vida de la mezcla es de 90 minutos a 18 °C. Si la temperatura es superior se acorta el tiempo de vida: vigilar la temperatura de almacenamiento y el calentamiento con agitaciones fuertes.

Aplicación del producto:

La **aplicación del producto** se puede realizar:

- con equipo especial de pulverización a dos componentes, o equipo Airless de alta compresión, aplicando 1 capa de 350 micras con un rendimiento de 2 m²/kg. **IMPORTANTE: inmediatamente después de acabar la aplicación, limpiar el equipo con DILUYENTE ORFADUR.**

-brocha o rodillo de pelo corto que no suelte pelusa, extendiéndose sobre la superficie, de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado. Si es necesario se puede diluir hasta un 5-10 con **DILUYENTE SANITARIO**.

Se recomienda dar dos manos de unas 150-200 micras cada capa y un rendimiento de 3,6 m²/kg por capa; en suelos se podría conseguir aplicar las 350 micras del producto en una única mano, pero en paredes es aconsejable aplicar las dos manos para evitar descuelgues, respetando el intervalo de repintado. Si pasamos de las 48 horas, lijar para matizar y facilitar la adherencia.

Para llenar el depósito con vino, es **NECESARIO** esperar al curado completo del **ORFADUR SN-W 43**, es decir 8 días, siendo **IMPRESINDIBLE** una limpieza con agua dulce del depósito previa al llenado, tal y como se indica en el Reglamento (UE) 2024/3190 de la Comisión de 19 de diciembre de 2024.

Cuando se utiliza **ORFADUR SN-W 43** en el pintado de suelos, se aconseja esperar 24 horas para el tránsito de personas, 2 días para el tránsito de elementos ligeros y 5 días para el tránsito de carretillas.

Normas generales.

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 80%.

PRESENTACIÓN:

En juegos, con un peso total de 5 Kg. y 20 Kg. Cada juego está compuesto de dos recipientes que contienen por separado, y en proporción estequiométrica, el componente base y el catalizador.

	5 Kg.	20 Kg.
COMPONENTE A	4,166	16,666
CATALIZADOR ORFADUR SN-W	0,834	3,334

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto