



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR

ER

Empresa Registrada

ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Julio 2021

## FICHA TÉCNICA

Nº40503100

# ORFAMAR A PRIMER

### DESCRIPCIÓN:

**ORFAMAR A PRIMER** es una imprimación epoxi incolora catalizada con una amina en base agua, que es la capa base para la aplicación posterior del recubrimiento antifouling epoxi, de cobre, **ORFAMAR CA**.

### PROPIEDADES:

**ORFAMAR A PRIMER** se caracteriza por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre superficies de poliéster, de madera, ya pintadas, o metálicas debidamente imprimadas.
- ✓ **Fácil aplicación** que permite obtener una **capa continua** sobre toda la superficie a tratar, que va a permitir la máxima adherencia de la capa de cobre posterior, **ORFAMAR CA**.

Además, destaca por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre superficies de hormigón y otros paramentos minerales.

### APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

**ORFAMAR A PRIMER** se emplea principalmente como:

- ✓ Capa de imprimación previa del **ORFAMAR CA**, tratamiento antifouling de embarcaciones.

**ORFAMAR A PRIMER** se puede utilizar también;

- ✓ Como capa de sellado o imprimación incolora para paramentos de hormigón.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo ..... Satinado
- Color ..... Transparente
- Peso específico ..... Base:  $1,04 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$   
..... Mezcla:  $1,07 \pm 0,5 \text{ gr/cm}^3$
- Viscosidad CF4 a 20 °C ..... Base:  $25 \pm 5$  "CF4
- % Sólidos en Peso de la mezcla ..... 54-55%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla ..... 51-52%
- Dosificación recomendada ..... 6-7 m<sup>2</sup>/ Kg para un espesor de 70-80 micras
- Secado con pegajosidad para aplicar ORFAMAR CA; ..... 30-60 minutos
- Secado total ..... 24 horas
- Vida de mezcal a 20 °C (Pot-life): ..... 20-30 minutos
- Proporción de mezcla en peso ..... Comp. A / Catalizador: 2,2 partes/1 parte

## MODO DE EMPLEO:

### Preparación de la superficie.

La superficie a tratar ha de estar limpia sin impurezas que dificulten el anclaje correcto de **ORFAMAR A PRIMER**. Eliminar por medios mecánicos todas las incrustaciones, restos de viejas pinturas...

En el caso de cascos metálicos, aplicar previamente una imprimación epoxi anticorrosiva, **ORFAMIN EP SHOP PRIMER**.

Si hay abolladuras o agujeros en el casco deben repararse con **MASILLA ORFAMAR** antes de aplicar el **ORFAMAR A PRIMER**.

Sobre **superficies de hormigón**, si es nuevo deberá tener 28 días de fraguado y una humedad inferior al 4%; el hormigón estará firme, sin lechadas superficiales y es aconsejable un tratamiento de fresado o granallado que nos deje un hormigón receptivo.

### Preparación del producto.

Una vez preparada la superficie a tratar se mezclan los dos componentes, preferentemente con agitador mecánico a bajas revoluciones, vertiendo el Catalizador sobre el Componente A en las proporciones indicadas. Visualmente se aprecia que se forma una emulsión blanquecina.

Evitar mezclas parciales. Dado el corto tiempo de vida de mezcla preparar lotes según se van consumiendo.

### Aplicación.

Aplicar con brocha o rodillo, sin diluir o máximo un 5% de agua, repartiendo homogéneamente el producto por toda la superficie a tratar.

Entre ½ y 1 hora, según las condiciones ambientales, el aspecto cambia de emulsión blanca a transparente y pegajosa. A partir de este momento ya se puede aplicar el **ORFAMAR CA**.

Cuando aplicamos sobre **hormigón**, diluiremos 10-20% con agua, aplicando preferentemente con brocha o rodillo.

### Normas generales.

En cuanto a las condiciones ambientales durante la aplicación, evitar pintar con humedad relativa superior al 80% y temperatura ambiente inferior a 10°, y, en cualquier caso, la superficie estará siempre por encima del punto de rocío. No pintar a temperaturas superiores a los 30 °C o con insolación directa.

## **PRESENTACIÓN:**

Se suministra en juegos de 2 Kg. y 10 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	<b>2 Kg</b>	<b>10 Kg</b>
Componente A	1,377 Kg.	6,886 Kg.
Catalizador	0,623 Kg	3,114 Kg.

**Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C**  
**Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto**