



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR

ER

Empresa Registrada

ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Julio 2021

FICHA TÉCNICA

Nº40503100

ORFAMAR A PRIMER

DESCRIPCIÓN:

ORFAMAR A PRIMER es una imprimación epoxi incolora catalizada con una amina en base agua, que es la capa base para la aplicación posterior del recubrimiento antifouling epoxi, de cobre, **ORFAMAR CA**.

PROPIEDADES:

ORFAMAR A PRIMER se caracteriza por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre superficies de poliéster, de madera, ya pintadas, o metálicas debidamente imprimadas.
- ✓ **Fácil aplicación** que permite obtener una **capa continua** sobre toda la superficie a tratar, que va a permitir la máxima adherencia de la capa de cobre posterior, **ORFAMAR CA**.

Además, destaca por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA**, sobre superficies de hormigón y otros paramentos minerales.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFAMAR A PRIMER se emplea principalmente como:

- ✓ Capa de imprimación previa del **ORFAMAR CA**, tratamiento antifouling de embarcaciones.

ORFAMAR A PRIMER se puede utilizar también;

- ✓ Como capa de sellado o imprimación incolora para paramentos de hormigón.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo Satinado
- Color Transparente
- Peso específico Base: $1,04 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
..... Mezcla: $1,07 \pm 0,5 \text{ gr/cm}^3$
- Viscosidad CF4 a 20 °C Base: 25 ± 5 "CF4
- % Sólidos en Peso de la mezcla 54-55%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla 51-52%
- Dosificación recomendada 6-7 m²/ Kg para un espesor de 70-80 micras
- Secado con pegajosidad para aplicar ORFAMAR CA; 30-60 minutos
- Secado total 24 horas
- Vida de mezcal a 20 °C (Pot-life): 20-30 minutos
- Proporción de mezcla en peso Comp. A / Catalizador: 2,2 partes/1 parte

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

La superficie a tratar ha de estar limpia sin impurezas que dificulten el anclaje correcto de **ORFAMAR A PRIMER**. Eliminar por medios mecánicos todas las incrustaciones, restos de viejas pinturas...

En el caso de cascos metálicos, aplicar previamente una imprimación epoxi anticorrosiva, **ORFAMIN EP SHOP PRIMER**.

Si hay abolladuras o agujeros en el casco deben repararse con **MASILLA ORFAMAR** antes de aplicar el **ORFAMAR A PRIMER**.

Sobre **superficies de hormigón**, si es nuevo deberá tener 28 días de fraguado y una humedad inferior al 4%; el hormigón estará firme, sin lechadas superficiales y es aconsejable un tratamiento de fresado o granallado que nos deje un hormigón receptivo.

Preparación del producto.

Una vez preparada la superficie a tratar se mezclan los dos componentes, preferentemente con agitador mecánico a bajas revoluciones, vertiendo el Catalizador sobre el Componente A en las proporciones indicadas. Visualmente se aprecia que se forma una emulsión blanquecina.

Evitar mezclas parciales. Dado el corto tiempo de vida de mezcla preparar lotes según se van consumiendo.

Aplicación.

Aplicar con brocha o rodillo, sin diluir o máximo un 5% de agua, repartiendo homogéneamente el producto por toda la superficie a tratar.

Entre ½ y 1 hora, según las condiciones ambientales, el aspecto cambia de emulsión blanca a transparente y pegajosa. A partir de este momento ya se puede aplicar el **ORFAMAR CA**.

Cuando aplicamos sobre **hormigón**, diluiremos 10-20% con agua, aplicando preferentemente con brocha o rodillo.

Normas generales.

En cuanto a las condiciones ambientales durante la aplicación, evitar pintar con humedad relativa superior al 80% y temperatura ambiente inferior a 10°, y, en cualquier caso, la superficie estará siempre por encima del punto de rocío. No pintar a temperaturas superiores a los 30 °C o con insolación directa.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 2 Kg. y 10 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

| | 2 Kg | 10 Kg |
|--------------|-------------|--------------|
| Componente A | 1,377 Kg. | 6,886 Kg. |
| Catalizador | 0,623 Kg | 3,114 Kg. |

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto