EUROCOLOR

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA.
Tfno.: 946 710 399 – Fax: 946 711 362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

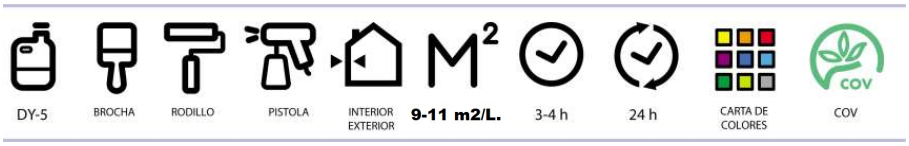
D.08.03/6 *Fecha última revisión: Octubre 2026*

FICHA TÉCNICA

ESMALTE FORJA



Nº11004099



DESCRIPCIÓN:

Pintura metálica antioxidante para la protección y decoración de todo tipo de superficies de hierro, proporcionándoles un aspecto metálico natural, tanto en exteriores como en interiores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ACABADO:	**Metálico**
COLOR:	**Colores según carta** *Oro viejo, Negro forja, Bronce dorado, Gris acero, Verde Cardenillo, Rojo óxido.*
VISCOSIDAD (20ºC) (UNE 48076:1992):	**90 - 100 ± 10 KU**
DENSIDAD (a 20ºC) (UNE-EN ISO 2811-1):	**1,69-1,75 gr/ml ± 0,03 (según color)**
EXTRACTO SECO EN PESO:	**78-80% (según color).**
EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:	**54-57% (según color).**
SECADO a 20ºC:	**3-4 horas**
REPINTADO:	**24 horas**
RENDIMIENTO:	**9 - 11 m²/Litro (50-60 micras)**
DILUYENTE:	**DY-5 o DY-2**
PUNTO DE INFLAMACIÓN:	**44ºC**
Máx. COV, 2004/42/CE:	**Cat. A/i: 500 gr/L.**

Variaciones de temperatura, humedad, espesor aplicado, etc... pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

COMPOSICIÓN:

Ligante: Resinas alquídicas.
Pigmento: Óxido de hierro micáceo.
Disolvente: White Spirit.

PROPIEDADES:

- Fácil aplicación.
- Gran adherencia y elasticidad.
- Excelente resistencia a la intemperie.
- Extraordinaria resistencia al cuarteo.
- Colores entremezclables.

APLICACIONES:

INTERIORES y EXTERIORES.

Especialmente adecuado para su aplicación en verjas, barandas, farolas, grúas, postes de electricidad, puentes, etc...

NORMAS DE APLICACIÓN:

Remover bien el contenido del envase antes y durante su utilización, diluyendo cuando sea preciso. Las superficies a pintar deben estar desoxidadas, desengrasadas, limpias, secas, e imprimadas adecuadamente. Puede aplicarse a brocha o a rodillo.

La pintura viene **lista al uso**, no obstante, si fuera necesaria la adición de disolvente, pueden añadirse pequeñas cantidades del orden del 1 o 2% de diluyente DY-2 o DY-5 siendo suficientes estas cantidades para conseguir una correcta viscosidad de aplicación. Si el ESMALTE FORJA va a ser utilizado como ***producto para uso exclusivo en instalaciones reguladas por el Real Decreto 117/2003***, pueden emplearse equipos de proyección, siendo la dilución recomendada del orden del 10 – 15% de diluyente DY-5 o del diluyente DY-2.

Sobre superficies no preparadas:

* de hierro y/o acero: lijar suavemente si la superficie presenta herrumbre, eliminando el óxido mal adherido. A continuación imprimar convenientemente.
* sobre superficies de galvanizado, zinc, aluminio: lijar para matizar y aplicar una mano de Ecodur Wash Primer 2C u ORFAMIN PHOS II. A continuación aplicar 2 manos de Esmalte Forja Sintético.

Sobre superficies ya pintadas en buen estado: lavar, dejar secar, lijar hasta matizar y aplicar directamente 2 capas de Esmalte Forja Sintético.

Sobre superficies ya pintadas en mal estado: eliminar completamente el óxido y pintura mal adherida, y a continuación, proceder como si de una superficie nueva se tratase.

En superficies planas (paneles, puertas, etc...): se recomienda la aplicación a pistola para conseguir un aspecto perfectamente uniforme.

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-5 o DY-2 inmediatamente después de su uso.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de 4 L. y 750 ml.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362
info@pinturas-eurocolor.com www.pinturas-eurocolor.com