



En el sector de la pintura para industria alimentaria y restauración de depósitos, les PROPONEMOS SOLUCIONES INNOVADORAS con nuestros productos ORFADUR SN-W 43 y ORFADUR SN-OW.

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A. le ofrece fabricados de calidad contrastada, con una amplia gama de PRODUCTOS HOMOLOGADOS por los más prestigiosos laboratorios de análisis europeo, dentro de la más estricta normativa del sector.

Nuestra amplia gama de productos incluye: esmaltes, barnices y lacas, protectores de madera, impermeabilizantes para fachadas, pinturas para exteriores, preparaciones, línea de plásticas de decoración, línea profesional obra, productos para instalaciones deportivas, señalización vial, imprimaciones y fondos, diluyentes, sistema tintométrico, línea industrial: epoxi, poliuretano, etc...

Para mayor información, no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

FÁBRICA DE PINTURAS, ESMALTES, BARNICES, REVESTIMIENTOS, PINTURAS EPOXI Y POLIURETANOS.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: +34 946710399 - Fax: +34 946711362
www.pinturas-eurocolor.com info@pinturas-eurocolor.com

RECUBRIMIENTOS EPOXI

Soluciones ORFA

Productos especialmente **DISEÑADOS** y

FORMULADOS para la protección de

DEPÓSITOS de VINO:

ORFADUR SN-W 43

y AGUA POTABLE:

ORFADUR SN-OW



EFICACIA TESTADA POR:
INTERTEK Consumer Goods GmbH ·
- Germany -

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
con REGISTRO SANITARIO N° 39.005582/BI





Depósitos de VINO



ORFADUR SN-W 43

Ensayo de migración global según REGLAMENTO (UE) nº10/2011 de la Comisión de 14 de enero de 2011 sobre materiales y objetos plásticos destinados a entrar en contacto con alimentos y ensayos de Migración específica del bisfenol A (BPA) de acuerdo al Reglamento UE nº 2018/2013 de la Comisión de 12 de febrero de 2018.

Informe de ensayo emitido por INTERTEK Consumer Goods GmbH, informes FUFDCP2020-05545 (vino) y 05546 (agua) del 22/09/2020.

Recubrimientos a base de resinas epoxi sin disolvente, especialmente diseñados y formulados para estar en contacto con productos alimenticios, cumpliendo la normativa actual vigente para tal fin (Reglamento UE 10/2011 y Reglamento UE nº 2018/2013)

Algunas de las bodegas que han depositado su confianza en nuestros fabricantes



ACABADO: Brillante
COLOR: ROJO
VISCOSIDAD a 20°C: Tixotrópico
DENSIDAD MEZCLA a 20°C: 1,45-1,55 g/cc.
SECADO AL TACTO (20°C):
Sin pegajosidad 14-16 horas
CURADO COMPLETO (25°C): 8 días
CURADO COMPLETO (15°C): 12 días
ADHERENCIA: Buena
REPINTADO: mínimo 24 horas
máximo 72 horas.
VIDA DE MEZCLA: 50 gramos de mezcla a 18° C tienen un pot-life de aprox. 2 horas



Depósitos de AGUA

ORFADUR SN-OW



Ensayos realizados:

- * Global migration, Method: DIN EN 1186 (2002-07 / 2002-12), Testing conditions: Ethanol 20%,
- * Specific migration of Bisphenol A, Test method: DIN EN 13130-1 (2004/08) /HPLC, Testing conditions: Ethanol 20%.

ACABADO: Brillante
COLOR: BLANCO
VISCOSIDAD a 20°C: Tixotrópico
DENSIDAD MEZCLA a 20°C: 1,50-1,60 g/cc.
SECADO AL TACTO (20°C):
Sin pegajosidad 14-16 horas
CURADO COMPLETO (25°C): 8 días
CURADO COMPLETO (15°C): 12 días
ADHERENCIA: Buena
REPINTADO:
mínimo 24 horas; máximo 72 horas.
VIDA DE MEZCLA: 50 gramos de mezcla a 18° C tienen un pot-life de aprox. 2 horas



Por sus excelentes resistencias mecánicas y químicas, y sus cualidades ecológicas y sanitarias, sus usos principales son la protección de depósitos destinados a VINO o AGUA POTABLE según la legislación sanitaria actualmente vigente (Reglamento UE 10/2011 y Reglamento UE 2018/2013). Así mismo sirve para la protección de pavimentos en industrias queseras, vinícolas, cárnicas, conserveras, laboratorios farmacéuticos, cámaras frigoríficas, etc..

Dos componentes que se presentan en proporciones estequiométricas

5 BASE + 1 CATALIZADOR:

5 kg. : 4.17 kg. + 0.83 kg.

20 kg: 16.67 kg. + 3.33 kg.

La aplicación del producto se realiza con equipo especial de pulverización a dos componentes, brocha, rodillo o espátula, extendiéndose sobre el soporte de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado. Cuando sea necesario dar más de una mano, se respetará un tiempo de repintado comprendido entre las 16 y 20 horas entre las distintas capas. Espesor recomendado: 150-200 micras por capa. Número de capas: mínimo 2.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.



con REGISTRO SANITARIO Nº 39.005582/BI