



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Septiembre 2021

FICHA TÉCNICA

Nº48802101

BASES ORFAPARK EPOXI BL y TR

*Recubrimiento epoxi para la protección de
superficies de hierro y hormigón*

DESCRIPCIÓN:

BASES ORFAPARK EPOXI BL y TR son recubrimientos constituidos por una resina epoxi que, junto con su catalizador y sus colorantes permiten obtener acabados de color destinados a recubrir y a proteger pavimentos de hormigón, baldosas, superficies metálicas y suelos de madera, proporcionando un acabado decorativo brillante de altas prestaciones.

PROPIEDADES:

BASES ORFAPARK EPOXI BL y TR presentan las siguientes propiedades

- ✓ Muy buena **adherencia** sobre paramentos de hormigón y puede aplicarse sobre otras superficies como metal, madera o baldosas usando una imprimación adecuada.
- ✓ **Muy buenas resistencias mecánicas**, con gran dureza y gran resistencia al desgaste y a la abrasión.
- ✓ **Excelentes resistencias químicas**, protege al hormigón de derrames de productos químicos, como soluciones ácidas, bases y disolventes. Es impermeable al agua y en superficies metálicas evita su oxidación.
- ✓ Elimina la formación del polvo en los suelos de hormigón, evita su erosión y desgaste, facilitando su limpieza y ofreciendo un **acabado decorativo coloreado brillante**.
- ✓ Facilidad de aplicación y gran capacidad de cubrición.
- ✓ Uso exclusivo en **interiores**.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

BASES ORFAPARK EPOXI BL Y TR se utilizan ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón, morteros y baldosas cerámicas**, y también puede emplearse sobre otras superficies, como **acero y madera** debidamente imprimados.
- ✓ Su **uso** está recomendado en suelos de almacenes, garajes, parkings, laboratorios y plantas farmacéuticas, industrias alimentaría y conserveras, plantas químicas y refinerías, talleres mecánicos y de galvanoplastia... tanto en obra nueva como en repintado de suelos viejos.

Acero: estará libre de óxidos; para preparar la superficie es recomendable granallar hasta grado Sa 2½ y se deberá imprimir con **ORFAMIN EP SHOP-PRIMER, ORFACINC EPOXI u ORFAMIN PHOS.**

Madera: En general se puede aplicar directamente, sin necesidad de imprimación.

Superficies pintadas: hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible un proceso de lijado elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos.

Preparación del producto.

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas (4:1 en peso). Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales. Primero homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a bajas revoluciones hasta conseguir una mezcla uniforme.

Aplicación.

Para conseguir un acabado perfecto, es necesario aplicar dos capas del producto con un **espesor recomendado** de 75 micras y un rendimiento de 6 m²/Kg. por mano.

El principal método de aplicación es a rodillo de pelo corto o a brocha, diluyendo 5-15% con **DILUYENTE ORFADUR.**

También es factible aplicar con equipos de proyección:

- A pistola Aerográfica:
Previa dilución con un 30-35% de **DILUYENTE ORFADUR** (*Boquilla 1.8-2.0 mm*)
- A pistola sin aire (Airless):
Previa dilución con un 3-7% de **DILUYENTE ORFADUR** (*Boquilla 0,019-0,021"*)

La mezcla de los dos componentes tiene un **tiempo de vida (Pot-Life)** de 5 horas, a temperatura ambiente de 15-20 °C.

En cuanto al **repintado entre capas**, debe transcurrir un mínimo de 6 horas. El tiempo máximo de repintado es de 48 horas y si se pasa dicho intervalo, lijar para conferir rugosidad y facilitar la adherencia entre capas.

Normas generales.

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 80%.

Aplicar en zonas bien ventiladas, vigilar especialmente la extracción de aire en las plantas subterráneas de parkings, puede acumularse disolvente y aparecer zonas veladas. Evitar corrientes de aire que puedan provocar diferencias de secado y aparecer diferencias estéticas en cuanto al brillo.

PRESENTACIÓN:

En juegos de 1 Kg, 5 Kg y 20 Kg.	1 Kg.	5 Kg.	20 Kg.
BASE ORFAPARK EPOXI BL y TR Comp A	0,800	4,00	16,00
CATALIZADOR BASE ORFAPARK EPOXI	0,200	1,00	4,00

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto