



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR

ER

Empresa
Registrada

ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Septiembre 2021

FICHA TÉCNICA

Nº48803099

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL Y TR RECUBRIMIENTO EPOXI AL AGUA

DESCRIPCIÓN:

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL y TR es un recubrimiento brillante para suelos y paredes, basado en resinas epoxi en base acuosa; se compone de una base que es una pintura pigmentada basada en una amina al agua que se cataliza con un epoxi sin disolvente 100% sólidos.

Están destinadas a la obtención de colores RAL Y NCS en sistema tintométrico.

PROPIEDADES:

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL y TR presentan las siguientes propiedades:

- ✓ **Excelente adherencia** sobre diversidad de paramentos: hormigón, baldosas cerámicas, madera, plásticos diversos, asfaltos y otros materiales que no admiten disolventes (porexpan, cauchos...), tolerando la presencia de humedad mejor que otros recubrimientos.
- ✓ **Muy buenas resistencias mecánicas**, con un excelente balance de dureza y flexibilidad; presenta una gran resistencia al desgaste y a la abrasión.
- ✓ **Gran resistencia a los agentes químicos.**
- ✓ Es un recubrimiento con **bajo contenido en disolvente**, que forma una película fácilmente lavable y no atacable por microorganismos.
- ✓ Uso en **interiores**, con baja tendencia al amarilleamiento y poca tendencia a la carbonatación.
- ✓ Gran cubrición y facilidad de aplicación.

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL y TR se caracteriza además por:

- ✓ Sirve de unión **hormigón viejo/ hormigón fresco**; resuelve el problema de las juntas de hormigonado, confiriendo a la unión de gran resistencia a la tracción y el deslizamiento.
- ✓ **Se puede repintar** sobre cualquier tipo de pintura y **es repintable** con cualquier tipo de pintura.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL y TR es utilizado ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón, morteros y baldosas cerámicas**, y también puede emplearse sobre otras superficies, como **acero y madera** debidamente imprimados.
- ✓ Su **uso** está recomendado en suelos de almacenes, garajes, parkings, talleres mecánicos y de galvanoplastia, tanto en obra nueva como en repintado de suelos viejos.
- ✓ Su **uso** está especialmente recomendado para el pintado de suelos y paredes en Industrias Alimentarias Conserveras, Bodegas, Hospitales, Laboratorios e Industria Farmacéutica... cumpliendo la legislación sanitaria actual, y siempre sin contacto directo con alimentos.
- ✓ Uso en **interiores**.

BASES ORFAPLAST EPOXI 5/1 BL y TR se puede usar, además:

- ✓ Como capa estanca entre dos sistemas de pintura incompatible o para sellar elementos que no admiten disolvente, como telas asfálticas, breas, porexpán, cauchos, linóleo...
- ✓ Protección de madera en embarcaciones, puertas y ventanas.
- ✓ Para el pintado de pistas deportivas.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo (60°)Brillante >85%
- ColorBASE BL y TR para colores en Sistema Tintométrico
- Peso específicoBASE BL Componente A: 1,48-1,50 gr/cm³
.....Mezcla: 1,40-1,42 gr/cm³
.....BASE TR Componente A: 1,45-1,53 ± 0,05 gr/cm³
.....Mezcla: 1,38-1,44 ± 0,05 gr/cm³
- Viscosidad Stormer Base100 ± 10 KU (según color)
- % Sólidos en Peso de la mezclaBASE BL: 65-66%
.....BASE TR: 64-65%
- % Sólidos en Volumen de la mezclaBASE BL: 50-51%
.....BASE TR: 50-51%
- Rendimiento por mano.....6-7 m²/Kg para un espesor de 50-60 micras.
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%
Al tacto8-10 horas
Total y para repintar24 horas
- Endurecimiento, puede ser usado para ...Tráfico de peatones..... 24 horas
Tráfico de elementos ligeros 2 días
Paso de carretillas 4 días
Polimerización total 7 días
- Vida útil de la mezcla a 20°C (Pot-Life). ..75-90 minutos
- Proporción de mezcla en paso Componente A /Catalizador: 5/1

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Es indispensable aplicar sobre una superficie seca y limpia, libre de polvo u otros contaminantes. **ORFAPLAST EPOXI 5/1 N G BASE BL /BASE TR** toleran mejor la presencia de humedad en el soporte; no aplicar si existe presión exterior de agua.

Hormigón: Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 6-8%. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto.

Baldosas cerámicas: es necesario un tratamiento mecánico o un tratamiento ácido (**ORFAMORDIENTE CERÁMICO**) para facilitar la adherencia.

Madera: En general se puede aplicar directamente, sin necesidad de imprimación

Superficies pintadas: eliminar pinturas mal adheridas y a continuación efectuar un lijado de la superficie, que elimina suciedad y abre el poro, para facilitar la adherencia entre capas.

Preparación del producto.

Una vez añadido los tintes y bien mezclados se procede de la siguiente forma:

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas (5:1 en peso). Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales. Primero homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a baja revoluciones hasta conseguir una mezcla uniforme: A continuación, y también por agitación mecánica, se añadirá el agua que se precise a fin de que la emulsión que se forme sea estable.

Es importante destacar que una vez que se realiza la mezcla del Componente A y el catalizador, se inicia la reacción química entre los componentes, por lo que se debe iniciar de inmediato la aplicación.

Aplicación.

Para conseguir un acabado perfecto, es necesario aplicar dos capas del producto con un **espesor recomendado** de 50-60 micras y un rendimiento de 6-7 m²/Kg. por mano.

El principal método de aplicación es a rodillo de pelo corto o a brocha, diluyendo con agua entre un 5-15% para la primera mano y del 0-5% en la segunda mano.

La mezcla de los dos componentes tiene un **tiempo de vida (Pot-Life)** entre 75-90 minutos.

En cuanto al **repintado entre capas**, debe transcurrir un mínimo de 24 horas. El tiempo máximo de repintado es de 48 horas y si se pasa dicho intervalo, lijar para conferir rugosidad y facilitar la adherencia entre capas.

Normas generales.

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 80%.

COV:

COV'S: Valor Límite de la UE para el producto (cat. A/j): 140 g/l (2010).

Contenido máximo en COV: 140 g/l.

PRESENTACIÓN:

ORFAPLAST EPOXI 5/1 N G BASE BL / BASE TR se suministra en juegos de 1, 5 y 20 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	1 Kg.	5 Kg.	20 Kg.
Componente A	0,833 Kg.	4,166 Kg.	16,666 Kg.
Componente Endurecedor	0,167 Kg.	0,834 Kg.	3,334 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C

Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto