



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Julio 2021

FICHA TÉCNICA

Nº40502000

ORFAMAR CA

Cobre en forma líquida

DESCRIPCIÓN:

ORFAMAR CA es un **recubrimiento antifouling de cobre** en medio acuoso, de 3 componentes, a base de una resina epoxi 100% sólidos, catalizada con una amina en base acuosa y pigmentado el recubrimiento con polvo de cobre de alta pureza.

PROPIEDADES:

ORFAMAR CA se caracteriza por:

- ✓ **Propiedades antifouling**, evita el crecimiento del biofouling o incrustación marina.
- ✓ **Ahorra energía** al evitar las incrustaciones, así como ahorro en mantenimiento, mano de obra, varado en seco y gastos de grúa
- ✓ Aplicado correctamente, su **vida es superior a los 5 años**, con un fácil repintado en caso de accidentes eventuales por accidente
- ✓ Producto ecológico en base agua, sin emisiones, que permite la limpieza del utillaje de aplicación con agua.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFAMAR CA se utiliza

- ✓ Cuando se desea evitar incrustaciones calcáreas en ambientes marinos.
- ✓ Su uso está recomendado en obra viva de **embarcaciones** y también en **estructuras marinas sumergidas**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo **Mate**
- Color **Cobre**
- Peso específico **Comp. A: 1,03 ± 0,05 gr/cm³**
..... **Mezcla: 4,25 ± 0,05 gr/cm³**

- Viscosidad Stormer a 20 °C Comp. A: 65 ± 5 KU
- % Sólidos en Peso de la mezcla 93-94%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla 71-72%
- Dosificación recomendada 1 Kg/m² en 2 manos con un espesor total de 180 micras
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%:
 - Tacto: 4 horas
 - Seco total..... 24 horas
 - Polimerización total..... 7 días
- Repintado 4-24 horas
- Proporción de mezcla en Peso: Componente A: 10.15
 - Componente B: 4.59
 - Componente C: 85.26

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

La superficie a tratar, debe estar exenta de grasa, polvo, limpia y seca. En el caso de superficies de poliéster, se eliminará toda presencia de pintura, mediante chorro de arena, rasqueta o disco abrasivo (grano 40-60), hasta obtener una superficie limpia, mate y rayada. Para una mejor adherencia del sistema se recomienda imprimir con **ORFADUR W/S FLEXIBLE**.

En el caso de superficies metálicas se ha de aplicar previamente una imprimación anticorrosiva, **ORFAMIN EP SHOP PRIMER**.

Si hay abolladuras en el casco, ya sea metálico o poliéster, rellenarlas con **MASILLA ORFAMAR**. Alisar la masilla antes de endurecer para igualar la superficie.

Preparación del producto.

En primer lugar, añadir sobre el componente A el componente C (polvo de cobre), poco a poco, con agitación mecánica a bajas revoluciones. Añadir también poco a poco **DILUYENTE ORFAMAR** (sobre un 5-10%), hasta conseguir una pasta fluida.

En ese momento añadir el catalizador (Componente B) con agitación y si es necesario añadir un 5-10% más de **DILUYENTE ORFAMAR**: como máximo, en total, añadir un 15% de diluyente.

Aplicación.

Una vez que tenemos la superficie a tratar preparada y debidamente imprimada, procederemos con la aplicación del sistema **ORFAMAR**, que consta de una base transparente, **ORFAMAR A PRIMER**, sobre la que se aplicará el acabado pigmentado en base cobre, **ORFAMAR CA**.

El proceso constaría de los siguientes pasos:

- 1-Sobre la imprimación **ORFADUR W/S FLEXIBLE**, aún mordiente o recién seca (8-12 horas) se aplicará una mano de **ORFAMAR A PRIMER** sin diluir o con un máximo del 5% de agua.
- 2-Entre 30 minutos y 1 hora después, según las condiciones ambientales, el aspecto de la base **ORFAMAR A PRIMER** cambia de emulsión blanquecina a transparente, permaneciendo pegajosa; es el momento adecuado de aplicar el acabado pigmentado **ORFAMAR CA**
- 3-Para ello, mezclaremos los 3 componentes tal y como se ha indicado en la preparación del producto. Puede aplicarse a rodillo de pelo corto, brocha y pistola. No conviene repasar para obtener la cobertura total en la primera pasada, que se conseguirá con la segunda mano. Es conveniente agitar el producto si se observa una sedimentación del pigmento de cobre. Si aumenta la viscosidad puede añadirse algo más de **DILUYENTE ORFAMAR**
- 4- A partir de las 4 horas puede aplicarse la segunda capa de **ORFAMAR CA** de forma igual a la anterior a fin de que toda la superficie quede perfectamente cubierta y homogénea.
- 5-En el caso de precisar una pequeña cantidad de producto para una reparación, usar las mismas proporciones en peso, que en volumen sería la siguiente proporción:
 - 2,4 partes Componente A
 - 1,0 partes Componente B
 - 2,3 partes Componente C
- 6-Debe transcurrir un mínimo de 2 días antes de introducir la embarcación en el agua y si se quiere guardar en seco hasta el próximo año puede hacerse sin ningún problema.

OBSERVACIONES

Evitar aplicar el **ORFAMAR CA** a temperatura ambiente inferior a 10 °C.

Se recomienda, entre capas sucesivas de **ORFAMAR CA** dejar transcurrir un mínimo de 4 horas, y un máximo de 24 horas.

Si existen partes metálicas en el casco (pasacascos, ánodos, placas de masa, etc.) que están conectados al polo negativo de la batería o presentan fugas eléctricas, en todas las pinturas base cobre metálico, se forma con el tiempo un aura a su alrededor en la que el cobre pierde su color verde disminuyendo su resistencia a la incrustación.

Conviene como precaución dejar unos 4 cm. sin pintar con cobre, protegiendo dicha zona con el mismo antiincrustante utilizado en la hélice. Repasar también esta zona cuando se hace el mantenimiento anual.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en juegos de 3 Kg. y 10 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	3 Kg	10 Kg
Componente A	0,304 Kg.	1,015 Kg.
Componente B	0,138 Kg	0,459 Kg.
Componente C	2,558 Kg	8,526 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C

Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto