



EUROCOLOR

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA.
Tfno.: 946 710 399 – Fax: 946 711 362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Abril 2022

FICHA TÉCNICA

Nº 11002902



ESMALTE EUROLUX SATINADO



DESCRIPCIÓN:

Esmalte sintético satinado formulado a base de resinas especiales y pigmentos de gran calidad, de uso general en la protección y decoración de superficies de metal, madera u otros materiales convenientemente sellados o imprimados.

IGNÍFUGO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ACABADO (UNE-EN ISO 2813):	SATINADO B_{60°} = 41 ± 1%
COLOR:	BLANCO y NEGRO
VISCOSIDAD (20°C) (UNE 48076:1992):	78 KU ± 5 KU
DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):	1,32 ± 0,03 Kg/m³
EXTRACTO SECO EN PESO:	64 ± 1%
EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:	44 ± 1%
SECADO:	3- 5 horas
REPINTADO:	24 horas
RENDIMIENTO:	10-12 m²/Litro (40 micras)
DILUYENTE:	DY-5
Máx. COV, 2004/42/CE:	Cat. A/d: 300 gr/L.

CERTIFICACIONES:

Ensayos de reacción al fuego según NORMA EN ISO 11925-2:2020 y EN 13823:2020, y clasificación como B-s1, d0 de acuerdo con la NORMA EN 13501-1:2018 certificado por GAIKER, nº P-22-24061/4 (08/04/2022)

COMPOSICIÓN:

Ligante: Resinas alquídicas.
Pigmentos: Bióxido de Titanio Tipo Rutilo.
Disolvente: White Spirit.

PROPIEDADES:

- Excelente poder cubriente
- Buena resistencia al roce y al rayado.
- Buena brochabilidad, nivelación y cierre.

APLICACIONES:

Protección y decoración de superficies de interior de madera, metal, etc, convenientemente selladas ó imprimadas, donde se requiera un bello acabado satinado.

NORMAS DE APLICACIÓN:

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, sin polvo y sin grasa.

Puede aplicarse a brocha ó a rodillo. La pintura viene preparada para su **aplicación al uso**.

Si el Esmalte EUROLUX SATINADO va a ser utilizado como producto para uso exclusivo en instalaciones reguladas por el Real Decreto 117/2003, pueden emplearse equipos de proyección, siendo la dilución recomendada del orden del 10% de diluyente DY-5 ó del diluyente DY-2.

Superficies metálicas: eliminar el óxido e imprimir convenientemente, excepto con **Superterreno al disolvente, Orfamin Phos I y Orfamin Phos II**.

Superficies de madera nueva: Imprimir con nuestra SELLADORA SINTÉTICA o SELLADORA al AGUA; una vez transcurridas 24 horas lijar la superficie y aplicar 2 manos de Eurolux Satinado, dejando entre ellas un tiempo de repintado de 24 horas. Extender convenientemente el producto evitando excesos de capa que puedan alargar los tiempos de secado indicados en ficha técnica.

Sobre superficies ya pintadas en buen estado: lavar, dejar secar, lijar hasta matizar y aplicar directamente 2 capas de Esmalte Eurolux Satinado.

Sobre superficies ya pintadas en mal estado: eliminar completamente el óxido y pintura mal adherida, y a continuación, proceder como si de una superficie nueva se tratase.

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-5 o DY-2 inmediatamente después de su uso.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.
Se presenta en envases de 15 Litros, 3 litros y 750 ml.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362

info@pinturas-eurocolor.com

www.pinturas-eurocolor.com

