

FICHA TÉCNICA

Nº 30012006



COLORLAC SATINADO

Base *Roja (RD)*, *Amarilla (GL)*, *Azul (BW)* y *Verde (GR)*

DESCRIPCIÓN:

Esmalte secado aire, especialmente formulado en cuatro colores intermedios para la obtención de una determinada gama de colores dentro del sistema tintométrico **Europint Mix_{COLOR}** sin perder, por la adición del colorante, las características del propio producto base *COLORLAC*.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ACABADO (UNE-EN ISO 2813):	SATINADO B_{60°} =21%
VISCOSIDAD (20°C) (UNE 48076:1992):	75 ± 5 KU
DENSIDAD (a 20°C) (UNE-EN ISO 2811-1):	1,21 ± 0,03 gr/ml. s/cc
EXTRACTO SECO EN PESO:	61-62%
EXTRACTO SECO EN VOLUMEN:	45-46%
SECADO AL TACTO a 20°C:	4- 6 horas
REPINTADO:	24 horas
RENDIMIENTO:	9-10 m²/ Litro. (50 micras)
DILUYENTE:	DY-5
Máx. COV, 2004/42/CE:	Cat. A/d: 300 gr/L.

COMPOSICIÓN:

Ligante: Resinas sintéticas.
 Pigmento: Pigmentos de alta calidad estables a la intemperie y alcalinidades.
 Disolvente: White Spirit.

PROPIEDADES:

- Bases intermedias que permiten obtener una amplia gama de colores dentro del sistema tintométrico adoptado por **I. Q. EUROCOLOR, S. A.**, sin alterar las características propias del esmalte de base *COLORLAC*.

APLICACIONES:

Excelente para el lacado decorativo de puertas, ventanas, muebles de madera y metal tanto en el hogar como en la industria del mueble.

NORMAS DE APLICACIÓN:

Remover bien el contenido del envase antes de su aplicación.

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas, sin polvo y sin grasa.

Puede aplicarse a brocha, rodillo ó equipo de proyección.

La pintura, una vez obtenido el color en Máquina tintométrica, queda lista al uso. No obstante, si fuera necesaria la adición de disolvente, pueden añadirse pequeñas cantidades, del orden 1-2%, de diluyente DY-5.

Las superficies de *madera nueva* deben imprimarse con nuestra SELLADORA SINTÉTICA, lijando suavemente para eliminar los desperfectos de la superficie.

La última capa debe lijarse meticulosamente con papel de lija y agua jabonosa.

Superficies metálicas: eliminar el óxido e imprimir convenientemente, excepto con **Superterreno al disolvente, Orfamin Phos I y Orfamin Phos II.**

Posteriormente se lava la superficie, se deja secar y se procede a esmaltarla aplicando una o dos manos de **ESMALTE COLORLAC SATINADO.**

LIMPIEZA de ÚTILES:

Limpiar los útiles con DY-5 inmediatamente después de su uso.

CONSEJOS DE PRUDENCIA:

Inflamable. Aplicar con ventilación adecuada. Evitar la inhalación prolongada y utilizar protección respiratoria, si fuese necesario.

INFORMACIÓN de SEGURIDAD:

Consultar FICHA de SEGURIDAD del producto y etiqueta del envase.

ALMACENAJE y TIPO de ENVASE:

Conservar en envase original cerrado, al resguardo de heladas y fuertes calores.

Se presenta en envases de 3 Litros y 750 ml.

Los datos facilitados en esta ficha técnica, derivan de ensayos realizados en nuestros laboratorios y del resultado de aplicaciones reales. En todo caso, las especificaciones de esta ficha técnica no eximen de efectuar pruebas de idoneidad del producto en condiciones de uso concretas para un determinado trabajo.



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Fábrica de Pinturas, Esmaltes, Barnices, Revestimientos, Pinturas Epoxi y Poliuretanos
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA. ESPAÑA.
Tel.: 0034 946 710 399 - Fax: 0034 946 711 362
info@pinturas-eurocolor.com www.pinturas-eurocolor.com

