



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.08.03/6

Fecha última revisión: Julio 2021

## FICHA TÉCNICA

Nº41515101

# ORFAPOX AQUA

Recubrimiento epoxi en base agua

## DESCRIPCIÓN:

**ORFAPOX AQUA** es un recubrimiento satinado para suelos y paredes, basado en resinas epoxi en base acuosa. Se compone de una base que es una pintura pigmentada basada en una amina al agua que se cataliza con un epoxi sin disolvente 100% sólidos.

## PROPIEDADES:

**ORFAPOX AQUA** presenta las siguientes propiedades:

- ✓ **Excelente adherencia** sobre diversidad de paramentos: hormigón, baldosas cerámicas, madera, plásticos diversos, asfaltos y otros materiales que no admiten disolventes (porexpan, cauchos...), tolerando la presencia de humedad mejor que otros recubrimientos.
- ✓ **Buenas resistencias mecánicas**, con un excelente balance de dureza y flexibilidad; presenta una gran resistencia al desgaste y a la abrasión.
- ✓ **Buena resistencia a los agentes químicos.**
- ✓ Es un recubrimiento con **muy bajo contenido en disolvente**, que forma una película fácilmente lavable y no atacable por microorganismos.
- ✓ **Se puede repintar** sobre cualquier tipo de pintura y **es repintable** con cualquier tipo de pintura.
- ✓ Uso en **interiores**. Posee una buena cubrición y es de fácil aplicación.

## APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

**ORFAPOX AQUA** es utilizado ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón, morteros y baldosas cerámicas**, y también puede emplearse sobre otras superficies.
- ✓ Su **uso** está recomendado en suelos industriales, almacenes, garajes, parkings... Así mismo, puede ser utilizado en el pintado de pistas deportivas.

- ✓ Su **uso** está especialmente recomendado para el pintado de paredes en Industrias Alimentarias, Conserveras, Bodegas, Hospitales, Laboratorios e Industria Farmacéutica... cumpliendo la legislación sanitaria actual, y siempre sin contacto directo con alimentos.
- ✓ Está recomendado como capa aislante de elementos que no admiten disolvente (breas, cauchos, porexpán...) o como capa intermedia entre dos sistemas de pintura incompatibles entre sí.
- ✓ Uso en **interiores**.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo ..... Satinado
- Color ..... Blanco, gris y colores RAL sujetos a pedidos mínimos
- Peso específico ..... Base:  $1,28 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$   
..... Mezcla:  $1,250 \pm 0,05 \text{ gr/cm}^3$
- Viscosidad Stormer a 20 °C ..... Base:  $75 \pm 5 \text{ KU}$  (según color)
- % Sólidos en Peso de la mezcla ..... 56-58% (según color)
- % Sólidos en Volumen de la mezcla ..... 44-46% (según color)
- Rendimiento por mano.....  $6 \text{ m}^2/\text{Kg}$  para un espesor de 60 micras.
- Vida útil de la mezcla a 20 °C (Pot-Life) .... 5-6 horas
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%  
    Al tacto..... 2 horas  
    Total y para repintar ..... 24 horas
- Endurecimiento, puede ser usado para  
    Tráfico de peatones..... 24 horas  
    Tráfico de elementos ligeros.....2 días  
    Paso de carretillas ..... 4 días  
    Polimerización total..... 7 días
- Proporción de mezcla en peso: ..... Componte A / Catalizador: 4,5/1

## CERTIFICACIONES:

- *Ensayo del valor de resistencia al deslizamiento, según norma UNE-ENV 12633:2003, Según el Código Técnico de la Edificación, en su sección SU1, el producto se clasifica como de clase 3 ( $R_d > 45$ ), certificado por OTEC RIERA, Informe nº09531 del 11/11/2016.*
- *Ensayos de reacción al fuego según NORMA EN ISO 1716:2010, EN ISO 11925-2:2010 y EN 13823:2010+A1:2014, y clasificación para el COLOR BLANCO y Ral 7040 como B<sub>fl</sub>-s1 de acuerdo con la NORMA EN 13501-1:2007+A1:2009 certificado por GAIKER, nº P-16-18812-2 (07/12/2016).*

## **MODO DE EMPLEO:**

### **Preparación de la superficie.**

Es indispensable aplicar sobre una superficie seca y limpia, libre de polvo u otros contaminantes. **ORFAPOX AQUA** tolera mejor la presencia de humedad en el soporte; no aplicar si existe presión exterior de agua.

**Hormigón:** Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 6-8%. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto.

**Madera:** En general se puede aplicar directamente, sin necesidad de imprimación.

**Superficies pintadas:** eliminar pinturas mal adheridas y a continuación efectuar un lijado de la superficie, que elimina suciedad y abre el poro, para facilitar la adherencia entre capas.

### **Preparación del producto.**

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas (4,5:1 en peso). Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales. Primero homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a bajas revoluciones hasta conseguir una mezcla uniforme. Seguidamente, y también por agitación mecánica, se añadirá el agua que se precise a fin de que la emulsión que se forme sea estable.

Es importante destacar que una vez que se realiza la mezcla del Componente A y el catalizador, se inicia la reacción química entre los componentes, por lo que se debe iniciar de inmediato la aplicación.

### **Aplicación.**

Para conseguir un acabado perfecto, es necesario aplicar dos capas del producto con un **espesor recomendado** de 60 micras y un rendimiento de 6 m<sup>2</sup>/kg por mano.

El principal método de aplicación es a rodillo de pelo corto o a brocha, diluyendo con agua entre un 5-10% para la primera mano y del 0-5% en la segunda mano.

La mezcla de los dos componentes tiene un **tiempo de vida (Pot-Life)** entre 5-6 horas.

En cuanto al **repintado entre capas**, debe transcurrir un mínimo de 24 horas. El tiempo máximo de repintado es de 48 horas y si se pasa dicho intervalo, lijar para conferir rugosidad y facilitar la adherencia entre capas. Se puede repintar con todo tipo de pinturas, tanto base agua como solvente, de 1 o de 2 componentes.

### **Normas generales.**

No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C y la humedad relativa será inferior al 80%.

### **COV:**

**COV'S: Valor Límite de la UE para el producto (cat. A / j): 140 g/l (2010).**

**Contenido en COV: 17 g/l.**

### **PRESENTACIÓN:**

**ORFAPOX AQUA se suministra en juegos de 5 y 20 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:**

	<b>5 Kg</b>	<b>20 Kg</b>
Componente Base	4,091 Kg.	16,363 Kg.
Componente Endurecedor	0,909 Kg.	3,637 Kg.

**Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C**  
**Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto**