INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

FICHA TÉCNICA

Nº40106101

SUPER TERRENO

Imprimación multi-adherente al disolvente

DESCRIPCIÓN:

SUPER TERRENO es una imprimación multiadherente, de secado muy rápido, formulada a base de resinas de polivinil butiral modificadas y pigmentada con óxidos de hierro, titanio y pigmento anticorrosivo para conseguir unas óptimas propiedades.

PROPIEDADES:

Es una imprimación de un componente que se caracteriza por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA,** sobre superficies metálicas, acero, acero galvanizado, aluminio y otras aleaciones ligeras.
- ✓ También presenta **MUY BUENA ADHERENCIA** sobre diversas superficies usadas en construcción, como plásticos, PVC, pladur, cristal, cerámicos, madera….
- ✓ **SECADO MUY RÁPIDO.**
- ✓ Excelentes **PROPIEDADES MECÁNICAS Y ANTICORROSIVAS.**
- ✓ Uso **INTERIOR-EXTERIOR.**
- ✓ **REPINTABLE** con todo tipo de pinturas y esmaltes, tanto de 1 componente como de 2 componentes, e incluso masillas.

Además, presenta las siguientes características específicas:

- ✓ **Excelente protección temporal**
- ✓ **Permite la soldadura** y no emite gases tóxicos

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

SUPER TERRENO está recomendado:

- ✓ **Atendiendo al soporte**, sobre acero, acero galvanizado, aluminio, plástico, PVC y pladur, cristal, cerámicos, madera….
- ✓ **Atendiendo a su uso**, se recomienda como **imprimación** en estructuras metálicas tanto en interiores como en exteriores, así como en todo tipo de maquinaria y herramientas.

- ✓ Además, se recomienda su **uso como fondo multiadherente** ideal para pintar sobre multitud de soportes usados en la construcción y ser repintado con diferentes esmaltes de acabado.

Además, de acuerdo a sus propiedades específicas se recomienda su uso como:

- ✓ En sistemas de pintado que requieren una **protección temporal de más de 6 meses** en ambientes agresivos y marinos, se recomienda aplicar 2 manos de producto con un espesor total de 25-30 micras.
- ✓ Como imprimación en construcciones metálicas que van a precisar soldaduras previas al proceso final de pintado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- **Brillo ..... Mate**
- **Color ..... Blanco, Gris, Rojo Óxido y Negro**
- **Peso específico ..... 1,00-1,10 ± 0,03 gr/cm³ según color**
- **Viscosidad Stormer a 20 ºC ..... 65-85 KU según color**
- **% Sólidos en Peso ..... 34 - 40% según color**
- **% Sólidos en Volumen ..... 17 - 21% según color**
- **Rendimiento ..... 12-14 m²/L. para 15 micras de espesor recomendado**
- **Secado a 20 ºC y humedad relativa del 60%**

  Al tacto ..... 10 minutos

  Para repintar ..... 3 horas

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Siempre es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca, limpia y libre de grasa u otros contaminantes. La superficie de **acero, acero galvanizado o aluminio** estarán perfectamente desengrasadas antes de efectuar la aplicación**.**

Sobre **otras superficies**, es conveniente un lijado superficial que elimine adherencias y abra el poro, facilitando así el anclaje del producto **SUPER TERRENO.**

Preparación del producto.

Es precisa una **perfecta homogenización** del producto, antes de la aplicación.

Aplicación.

En usos profesionales y decorativos, la aplicación se hará a brocha o rodillo, normalmente al uso, o diluyendo hasta un 5% con **DILUYENTE PHOS.** Nuestra recomendación es observar el rendimiento recomendado para obtener un espesor sobre las 15 micras.

Para conseguir un acabado perfecto, la aplicación se hará normalmente con equipos de proyección, y se aplicará una capa del producto con un **espesor recomendado** de 15 micras:

- A pistola Aerográfica:
  Previa dilución con un 50-60% de **DILUYENTE PHOS**. (*Boquilla 1,6-1,8 mm*)
- A pistola sin aire (Airless):
  Previa dilución con un 5-10% de **DILUYENTE PHOS** (*Boquilla 0,015-0,017")*

Repintado.

Para el repintado debe transcurrir un mínimo de 3 horas, no existiendo intervalo máximo de repintado.

Puede ser repintado con casi cualquier tipo de producto, de 1 o de 2 componentes, en base agua o en base disolvente.

Nota Importante: en repintados con esmaltes sintéticos de decoración tipo **EUROEXPRESS, COLORLAC y EUROLUX**, el secado de estos esmaltes puede verse afectado, pudiendo quedar con pegajosidad y sin coger dureza. Si se precisa un acabado con esmalte sintético, puede aplicarse **EUROCOLOR ANTIOXIDANTE, EUROLUX MAQUINARIA** o colores hechos con las **BASES ORFACOLOR** del Sistema Tintométrico.

Normas generales.

En cuanto a las condiciones ambientales durante la aplicación, evitar pintar con humedad relativa superior al 85% y temperatura ambiente inferior a 10º, y, en cualquier caso, la superficie estará siempre por encima del punto de rocío. No pintar a temperaturas superiores a los 30 ºC o con insolación directa. En aplicaciones interiores es importante facilitar una buena ventilación.

PRESENTACIÓN:

Se suministra en envase de 0,750 y 2,5 litros.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 ºC
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto