



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com

AENOR



ISO 9001

ER-1213/2000



D.08.03/6

Fecha última revisión: Julio 2021

FICHA TÉCNICA

Nº41701101

ORFAPARK AUTONIVELANTE

*Recubrimiento Epoxi Autonivelante 100% Sólidos
Excelente Nivelación*

DESCRIPCIÓN:

ORFAPARK AUTONIVELANTE es un recubrimiento compuesto por resinas epoxi 100% sólidas, exentas de disolvente, que reticuladas con aminas especiales, nos permiten obtener un pavimento de alto brillo y excelente nivelación.

PROPIEDADES:

ORFAPARK AUTONIVELANTE presenta las siguientes características

- ✓ **EXCELENTE NIVELACIÓN**, permitiendo obtener excelentes acabados, con diferentes espesores en función del uso requerido y la forma de aplicación.
- ✓ **Excelente adherencia** sobre hormigón y suelos cerámicos.
- ✓ **Excelentes resistencias químicas** a soluciones ácidas, alcalinas, detergentes, desinfectantes y diversos productos químicos.
- ✓ **Buenas resistencias mecánicas y a la abrasión.**
- ✓ Proporciona un acabado impermeable, no absorbente, impide la formación de moho, la acumulación de suciedad y reduce la condensación, mejorando, por tanto, los protocolos de limpieza de las superficies, **cumpliendo la legislación sanitaria vigente para industria alimentaria, sin contacto directo.**
- ✓ **No contiene disolventes** y es un producto **NO CMR** (No Cancerígeno, No Mutagénico, Ni Tóxico para la Reproducción).
- ✓ Presenta un **buen curado**, incluso a bajas temperaturas.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFAPARK AUTONIVELANTE es utilizado ampliamente en:

- ✓ En función del **soporte**, está recomendado sobre **hormigón**, y **baldosas cerámicas**.
- ✓ Recomendado para **interiores**, especialmente para **pavimentos**.
- ✓ Su excelente nivelación permite tanto la **aplicación a rodillo** como pintura como la **aplicación a llana** como mortero, tal cual o mezclado con sílice. Además, se pueden obtener acabados antideslizantes.

- ✓ Su **uso** se recomienda para la protección de superficies en industria alimentaria (queserías, bodegas, conserveras, mataderos, cárnicas...), farmacéutica, hospitales, cumpliendo la legislación sanitaria actual, y siempre sin contacto directo con alimentos.
- ✓ Aplicado como mortero, por su alta resistencia a la abrasión, se recomienda su **uso** en talleres mecánicos, almacenes, garajes, hangares...

✓ CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo Brillante
- Color Blanco, Gris, Verde, y Rojo. Colores RAL bajo pedido
- Peso específico Base: 1,62-1,64 ± 0,05 gr/cm³ (según color)
..... Mezcla: 1,47-1,49 ± 0,05 gr/cm³ (según color)
- Viscosidad Stormer a 20 °C Base: 120-140 KU (según color)
- % Sólidos en Peso de la mezcla 100%
- % Sólidos en Volumen de la mezcla 100%
- Rendimiento a llana..... 1,45 kg/m² para cada mm de espesor
..... a rodillo.... 0,4 kg/m² para un espesor de 280 micras
- Vida útil de la mezcla 20-25 minutos
- Secado 7-8 horas
- Repintado 16-48 horas
- Endurecimiento: Tráfico de peatones 24 horas
..... Tráfico de elementos ligeros 2 días
..... Tráfico de carretillas 5 días
..... Endurecimiento total..... 7 días
- Proporción de mezcla en peso: 4 Partes del Componente A/ 1 Parte del Catalizador

RESISTENCIAS MECÁNICAS:

Dureza Persoz	200-230 seg.
Abrasión.....	60-70 mg. (1000 ciclos)
Adherencia	Superior a la cohesión del hormigón
Flexión	150 Kg/cm ² ASTM C-293-57T
Compresión.....	1000 Kg/cm ² ASTM C-306-55
Tracción	90 Kg/cm ² ASTM C-190-58

RESISTENCIAS QUÍMICAS EN INMERSIÓN:

<u>Producto</u>	<u>Concentración</u>	<u>Inmersión</u>	<u>Producto</u>
Detergentes	100%	1 año	Inalterado
Agua	100%	1 año	Inalterado
Sosa cáustica	50%	300 horas	Decolora
Hipoclorito sódico	15%	300 horas	Decolora
Ácido sulfúrico	5%	300 horas	Inalterado
Ácido fosfórico	90%	300 horas	Inalterado
Ácido acético	5%	300 horas	Blanquea
Ácido oleico	100%	300 horas	Inalterado

Preparación de la superficie

Es indispensable efectuar la aplicación sobre una superficie seca y limpia.

Hormigón: Los soportes de hormigón nuevos deberán tener más de 28 días fraguado y una humedad inferior al 4%; no aplicar sobre soportes que presenten exudación de agua o condensación de vapor de agua. El hormigón estará firme, seco, sin lechadas superficiales ni desmoldeantes. Es altamente recomendable que el hormigón presente una superficie de poro abierto, por lo que es recomendable un tratamiento de fresado o granallado, que nos va a dejar un hormigón receptivo a la aplicación del producto.

Si el hormigón presenta una alta absorción, o baja cohesión, es necesario sellar con **ORFADUR S/D INCOLORO NG**, aplicando una mano con un rendimiento de 2-3 m²/kg.

En soportes irregulares, se recomienda aplicar un mortero de regularización compuesto por 1 parte de **ORFADUR S/D INCOLORO NG** y 1-2 partes de arena seleccionada.

Baldosas cerámicas: es necesario un tratamiento mecánico o un tratamiento ácido para facilitar la adherencia y se recomienda imprimir con **ORFADUR S/D INCOLORO NG** antes de aplicar el recubrimiento de acabado.

Superficies pintadas: hay que comprobar la compatibilidad sobre la vieja pintura; y si es compatible un proceso de lijado, elimina suciedad superficial y abre el poro para facilitar la adherencia entre capas. En caso contrario, eliminar totalmente la pintura incompatible, así como los restos mal adheridos.

Aplicación del producto

La primera operación consiste en la **mezcla homogénea de los dos componentes**, que se presentan en proporciones estequiométricas. Utilizar los envases completos de base y catalizador; no efectuar mezclas parciales.

Homogeneizar mediante agitador mecánico a bajas revoluciones (300-400 rpm) el Componente A; a continuación, verter el catalizador encima y continuar con la agitación a bajas revoluciones (300-400 rpm) hasta conseguir una mezcla uniforme, insistiendo en las paredes y el fondo del envase. Puede ser conveniente trasvasar toda la mezcla a otro envase vacío y acabar allí el proceso de agitación.

Es importante destacar que tan pronto se mezcla el catalizador con la resina base, se inicia la reacción química entre los dos componentes, por lo que debe prepararse inmediatamente antes de su aplicación. La vida de la mezcla es de 20-25 minutos a 20 °C. Si la temperatura es superior se acorta el tiempo de vida, vigilar la temperatura de almacenamiento y el calentamiento con agitaciones fuertes.

La **aplicación del producto** se puede realizar:

-con **llana dentada**, pudiendo aplicarse la mezcla anteriormente catalizada, o bien, podemos hacer un mortero añadiendo una sílice seleccionada, entre 0,6-1 partes de sílice por cada parte de producto, realizando esta operación durante la mezcla del Componente A y el catalizador. La aplicación se hará con llanas dentadas entre 2 y 6 mm en función del espesor requerido, calculando un consumo de 1,45 kg/m² por cada mm de espesor. **Importante:** pasados 10 minutos, es necesario pasar un rodillo de púas para eliminar el aire ocluido.

-**brocha o rodillo**, de pelo corto, que no suelte pelusa, extendiéndose sobre la superficie, de forma que quede suficiente cantidad para formar una película continua del espesor deseado. Si es necesario se puede diluir hasta un 5% con **DILUYENTE SANITARIO**. Se recomienda aplicar una mano de unas 280 micras con un rendimiento de 0,4 kg/m² por mano. El tiempo de repintado entre manos estará en el intervalo 16-48 horas; si se excede de 48 horas, se procederá a un lijado superficial para matizar y facilitar la adherencia entre capas.

Además, permite obtener acabados antideslizantes; para ello aplicaremos una primera mano de **ORFAPARK AUTONIVELANTE**, sobre la que sembraremos en húmedo una arena fina (100-300 micras); una vez seco, eliminaremos la arena sobrante y aplicaremos una segunda mano del recubrimiento **ORFAPARK AUTONIVELANTE** diluido un 5% con **DILUYENTE SANITARIO**.

Normas generales

- No aplicar sobre soportes a temperaturas inferiores a 10 °C, ni superiores a 30 °C; la temperatura del soporte estará al menos 3 °C por encima del punto de rocío y la humedad relativa será inferior al 70%.
- Evitar los derrames y salpicaduras de agua durante la fase de curado ya que pueden originar una carbonatación del producto.

PRESENTACIÓN:

El **ORFAPARK AUTONIVELANTE** se suministra en juegos de 5 Kg. y 25 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	5 Kg	25 Kg
Componente A	4 Kg.	20 Kg.
Catalizador	1 Kg.	5 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C
Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto