



INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.

Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA

Tfno.: 946 71 03 99 – Fax: 946 71 13 62

e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



ISO 9001
ER-1213/2000

D.08.03/6

Fecha última revisión: Junio 2021

FICHA TÉCNICA

Nº40805221

ORFADUR BITUMINOSO TX

Recubrimiento Brea Epoxi 2 C Tixotrópico

DESCRIPCIÓN:

ORFADUR BITUMINOSO TX es una pintura de dos componentes, la base formulada con la mezcla de un compuesto bituminoso y una resina epoxi, que, al ser mezclado con su endurecedor, se aplica como protección estanca antihumedad en superficies de acero, hormigón y madera, en la protección de elementos enterrados, sumergidos y en medio húmedo.

Se emplea indistintamente como imprimación y como acabado.

PROPIEDADES:

ORFADUR BITUMINOSO TX es un recubrimiento de dos componentes que se caracteriza por:

- ✓ **EXCELENTE ADHERENCIA** sobre diversas superficies, por lo que puede aplicarse directamente sobre **acero, hormigón y madera**.
- ✓ **EXCELENTE PODER ANTIHUMEDAD**, por lo que protege del agua y de la humedad los elementos recubiertos.
- ✓ Buenas resistencias mecánicas y **EXCELENTES RESISTENCIAS QUÍMICAS**, especialmente a soluciones alcalinas, ácidas y frente a agentes corrosivos. La resistencia a disolventes es limitada.
- ✓ **Buena resistencia en inmersión** en agua dulce y en soluciones salinas, con nula absorción de agua.
- ✓ No es adecuado para usar en exteriores. Su uso más recomendado es la protección y **SELLADO DE ELEMENTOS ENTERRADOS O SUMERGIDOS**.
- ✓ Permite la aplicación de **ALTOS ESPESORES**, pudiéndose aplicar espesores superiores a 150 micras. Se usa como **PRODUCTO MONOCAPA**, aplicando 2-3 manos de producto.

ORFADUR BITUMINOSO TX, además, presenta la siguiente propiedad específica:

- ✓ **Cumple con los criterios de la Norma UNE 21-316:94 (Partes 1 y 2)** sobre “*Los Métodos de ensayo de la rigidez dieléctrica de los materiales aislantes sólidos*”: resiste una tensión eléctrica de perforación de más de 32.000 voltios con un espesor de 600 micras.

APLICACIONES Y USOS RECOMENDADOS:

ORFADUR BITUMINOSO TX. Entre sus usos recomendados podemos destacar:

- ✓ Protección de estructuras metálicas. tanques, postes y tuberías, enterrados o sumergidos
- ✓ Protección de Plantas depuradoras, alcantarillas, desagües
- ✓ Sellado y protección interior de tuberías con soluciones ácidas o alcalinas; interior de túneles de fosfatación, protección de tuberías en refinerías...
- ✓ En todo tipo de elementos sumergidos, en construcciones navales, depósitos y piscina y en general en instalaciones en medios acuosos, con mucha humedad y con agresiones químicas.
- ✓ Para protección frente a la putrefacción de elementos de madera estructurales, en obras ferroviarias, túneles y puertos, enterrados, con humedad o con acción de agentes químicos.

Así mismo, se puede recomendar su uso como:

- ✓ sellado y protección de tomas de tierra enterradas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Brillo **Brillante**
- Color **Negro**
- Peso específico **Base: 1,55 ± 0,05 gr/cm³**
..... **Mezcla: 1,48 ± 0,05 gr/cm³**
- Viscosidad Comp. A Stormer a 20 °C **TIXOTRÓPICO (>140 KU)**
- % Sólidos de la mezcla **Peso: 77-79%**
..... **Volumen: ... 61-63%**
- Rendimiento (150 micras) **3 m²/Kg**
- Secado a 20 °C y humedad relativa del 60%
 Al tacto **1 hora**
 Total **6 horas**
 Polimerización total **7 días**
- Repintado **mínimo 6 horas máximo 48 horas**
- Vida de mezcla a 20 °C (pot life) **3 horas**
- Proporción de mezcla en peso: **Comp. A: 92 / Catalizador: 8**

MODO DE EMPLEO:

Preparación de la superficie.

Sobre **aceros** es indispensable efectuar la aplicación sobre superficies limpias, secas y libres de grasa, restos de óxido y calamina, evitando al pintar la presencia de humedad. Eliminar con desengrasantes adecuados o por medios mecánicos.

En aquellos sistemas que requieran una mayor resistencia frente a la corrosión, se granallará la superficie hasta grado Sa 2 ½ y se imprimará con nuestra imprimación **ORFAMIN EP SHOP PRIMER**.

Los soportes de **hormigón** deberán tener más de 28 días, se verificará la cohesión superficial y la superficie estará limpia, seca, compacta, libre de lechadas superficiales, agua estancada, aceites, taladrinas, polvo, pinturas antiguas y restos mal adheridos. Se eliminarán todas las deficiencias, siendo muy aconsejable abrir el poro superficial por medios mecánicos. Para consolidar el soporte y obtener una superficie homogénea en cuanto a absorción aplicar una mano previa de **ORFAPARK EPOXI INCOLORO** u **ORFADUR S/D INCOLORO N.G.**

Las superficies de **madera** estarán libres de suciedad, contaminación mohos, viejas pinturas. Se saneará la superficie por medios adecuados. Si la madera presenta mucha absorción, se aplicará una mano previa de **ORFAPAK EPOXI INCOLORO**

Preparación del producto.

Añadir el componente catalizador sobre la base (Comp A) y proceder a una perfecta homogeneización de la mezcla. Recomendamos una agitación mecánica a velocidad lenta.

Aplicación.

Puede aplicarse mediante equipo Airless de alta compresión, brocha y rodillo. Debido a su estructura se pueden aplicar capas superiores a las 150 micras. En el caso de que se desee el producto más fluido, puede agregarse hasta un 5% de **DILUYENTE ORFADUR**. Entre capas sucesivas no se deben superar las 48 horas, si se superan antes de aplicar una nueva capa es necesario realizar un lijado superficial.

Normas generales.

No es aconsejable la aplicación a temperatura ambiente inferior a 15 °C y humedad relativa superior al 80%.

Debe transcurrir un plazo mínimo de 10 días antes del contacto permanente con líquidos.

COV:

Valor Límite de la UE para el producto (cat. A / j): 500 g/l (2010).

Contenido máximo en COV: 319 g/l.

PRESENTACIÓN:

En juegos de 5 Kg y 25 Kg. conteniendo cada uno de estos juegos:

	5 Kg	25 Kg
Componente Base	4,600 Kg.	23 Kg.
Componente Endurecedor	0,400 Kg.	2 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30 °C

Consultar la FICHA DE SEGURIDAD del producto